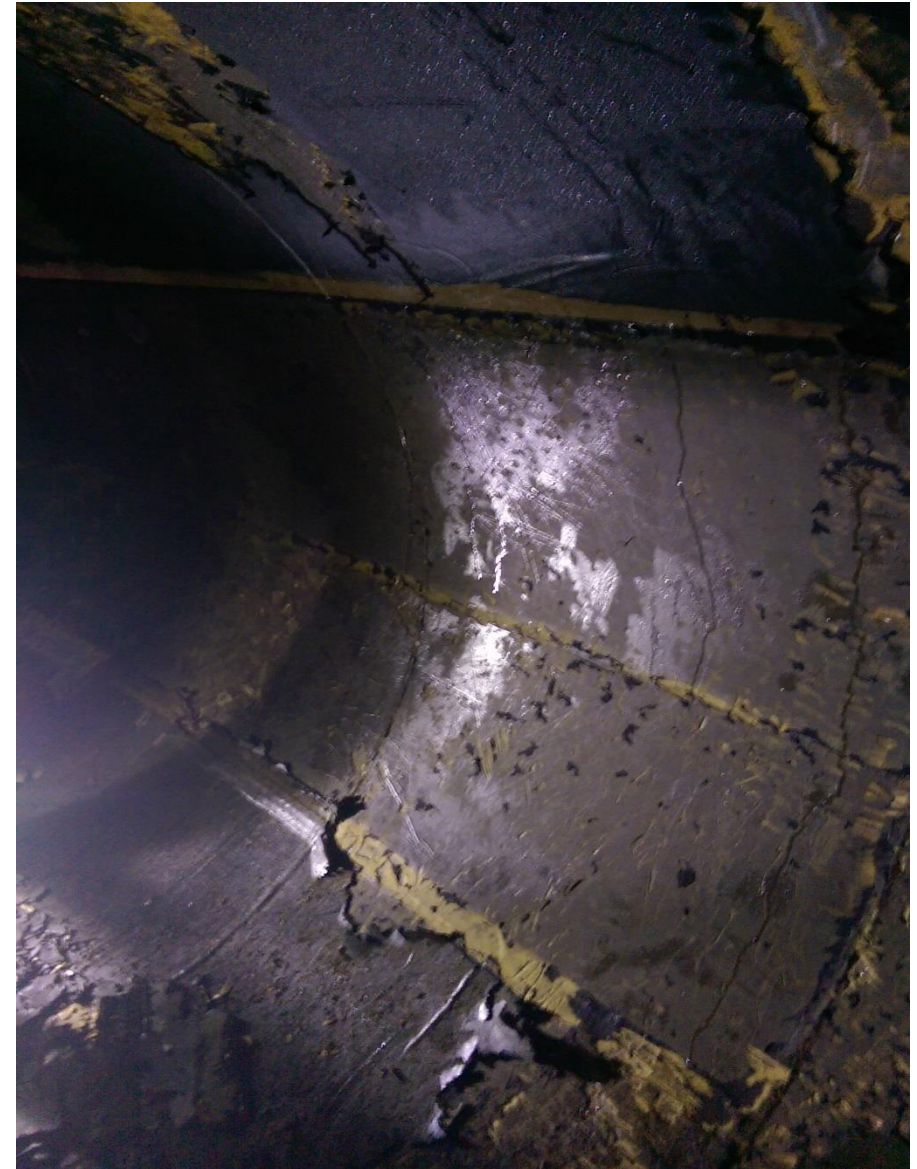
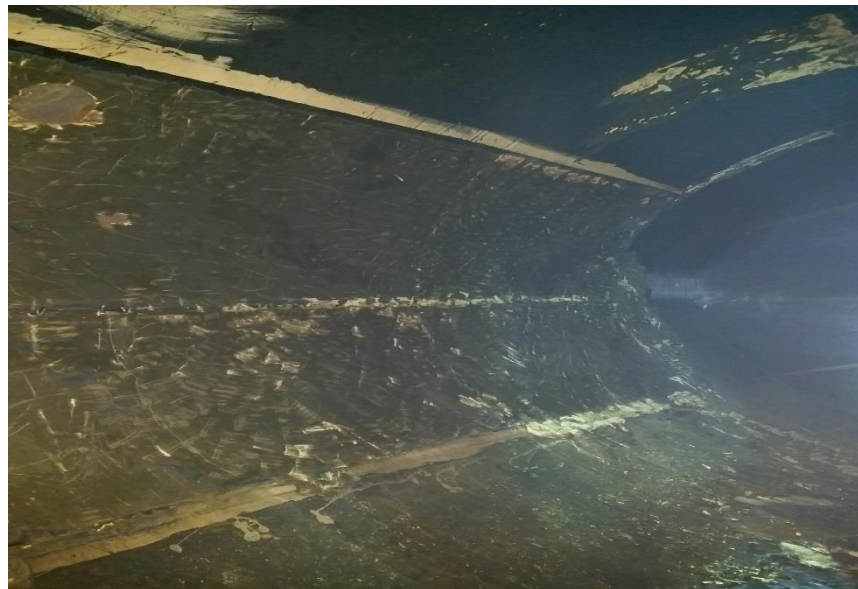


Защита внутренней поверхности бака для хранения 37% -соляной кислоты с применением материалов Коррокоут для ПАО «Мосэнерго»

Приёмка и подготовка к работам:

на данном этапе был произведен визуальный осмотр состояния внутренней поверхности бака, определен метод и способ удаления старого покрытия.

Подключение линии оборудования для производства работ



Снятие старого покрытия

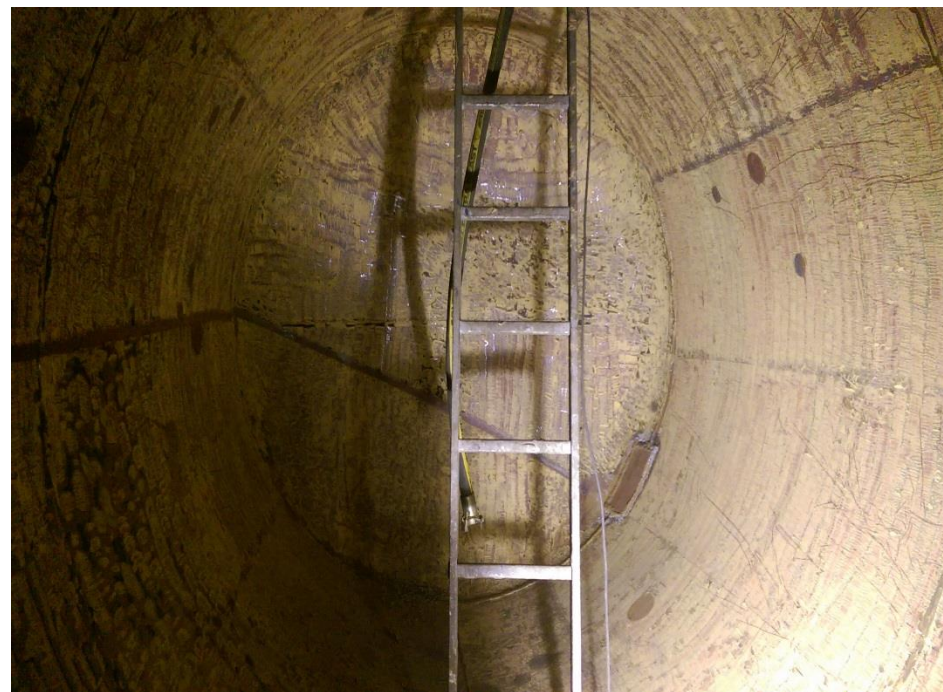
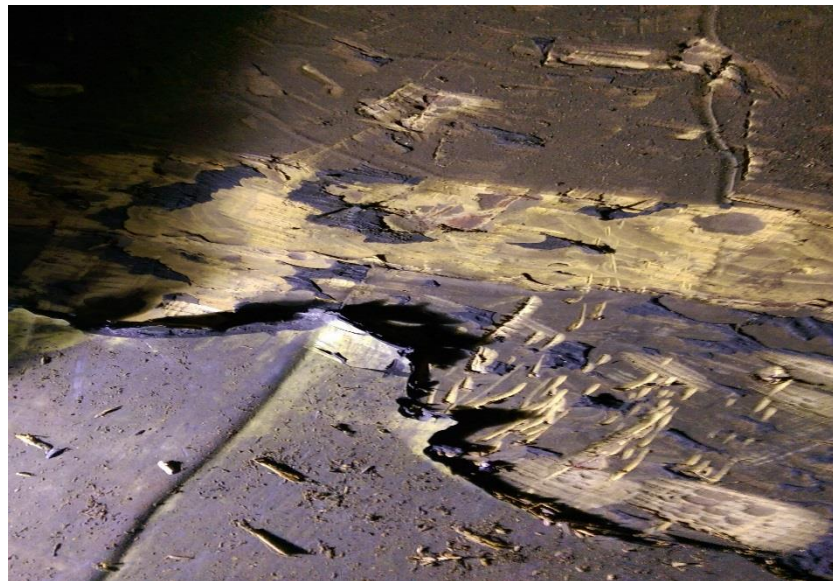
Тип старого покрытия:
полуэбонит

Возраст: около 20 лет

Проблема: сквозная
коррозия бака из-за
нарушения сплошности
защитного покрытия

Решение: замена
защитного покрытия и
восстановление
геометрии металла при
необходимости

**Метод удаления старого
покрытия:** механическая
обработка с
применением
перфоратора с лопаткой
вручную



Очистка и подготовка поверхности

Тип абразива: дробь стальная колотая, фракции 1мм

Дробеструйная обработка производится для очистки и придания необходимой шероховатости поверхности.

Очистка осуществляется в соответствии со Стандартом ISO 8501-1, Sa 2,5 ближе к 3

Обеспыливание и обезжиривание очищенной поверхности



Восстановление геометрии металла и защита сварочных швов

1. Полосовое нанесение материала серии Полигласс (пр-ва Великобритания) для дополнительной защиты сварных швов
2. Заделка язв, кротовин и язвенной коррозии шпатлевочным составом серии Коррогласс (пр-ва Великобритания)



Нанесение основного защитного покрытия

1. Нанесение 1-го слоя защитного покрытия серии Полиглас, общей толщиной около 600 мкм;
2. Нанесение 2-го слоя защитного покрытия серии Полиглас, общей толщиной около 600 мкм;
3. Промежуточный контроль толщины влажной пленки каждого слоя толщиномером типа «Elcometer 112»;
4. Нанесение финишного слоя Полиглас VE Veilcoat, общей толщиной около 250 мкм;
5. Контрольный замер толщины сухой пленки покрытия

