

Трубы и арматура, футерованные коррозионно- и абразивостойкими покрытиями КОРРОКОУТ (Corrocoat, Великобритания)



Футерованные трубопроводы производства ООО “Коррокоут АКЗ” пригодны для большого количества различных химических сред с рН от 0 до 13, включая растворы кислот, щелочей и солей, углеводороды, агрессивные химикаты, техническую и питьевую воду. Не подвержены воздействию деминерализованной воды, противостоят воздействию большинства растворителей.

Материалы для футеровки представляют собой композитные полимерные покрытия естественного отверждения с наполнителем из микрочешуек из стойкого к коррозии стекла и применяется там, где требуется высокая устойчивость к воздействию агрессивных химических сред, абразивов, биокоррозии, а также высоких температур.



Покрyтия наносятся посредством специальных автоматизированных установок (роботов), либо методом, основанным на действии центробежных сил (центрифугирование).

Монтаж труб производится посредством фланцев.

Предельная температура эксплуатации – до +180°C для жидких сред, до +250°C для газовых сред. Предельная температура эксплуатации зависит от параметров среды.

Для производства труб и фитингов, футерованных покрытиями Коррокоут, применяются:

- ♦ трубы стальные электросварные по ГОСТ 10704;
- ♦ трубы стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8732;
- ♦ отводы по ГОСТ 17375, ГОСТ 24950;
- ♦ тройники по ГОСТ 17375;
- ♦ переходы по ГОСТ 17378;
- ♦ фланцы по ГОСТ 12820, ГОСТ 12822, ГОСТ 12815.

По требованию потребителя изготавливаются трубы других размеров и с другими фланцами. Максимальная длина трубы - 5500 мм, минимальная длина 300 мм (ограничена возможностью офланцевания).

При диаметре трубопровода до 426 мм применяются, как правило, бесшовные горячедеформированные трубы по ГОСТ 8732, свыше - электросварные прямошовные по ГОСТ 10704.

Крайне низкая пропускающая способность покрытий Коррокоут (CORROCOAT) сочетается с универсальной коррозионной стойкостью, химстойкостью, устойчивостью к абразивному износу, катодному разрушению, биокоррозии и обрастанию.

ТИПОВОЙ РЯД ВЫПУСКАЕМЫХ ТРУБ, ФУТЕРОВАННЫХ ПОКРЫТИЯМИ КОРРОКУТ:

Масса 1 м труб с учетом футеровки, кг, при толщине стенки, мм

Наружный диаметр, мм	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, футерованные покрытиями КОРРОКУТ														
50	3,27	3,82	4,34	4,86	5,36	5,86								
54		4,14	4,72	5,28	5,83	6,38								
57		4,39	5,00	5,60	6,20	6,77								
63,5		4,92	5,61	6,29	6,97	7,62								
68		5,28	6,03	6,77	7,50	8,21								
70		5,45	6,22	6,98	7,73	8,48								
73		5,69	6,50	7,30	8,09	8,87								
76		5,93	6,78	7,62	8,45	9,26								
83			7,44	8,36	9,27	10,18	11,06							
89			8,01	9,01	9,99	10,96	11,92							
95			8,57	9,64	10,69	11,75	12,78							
102			9,22	10,38	11,53	12,66	13,78							
108				11,02	12,24	13,44	14,64	15,82						
114				11,65	12,95	14,23	15,50	16,75						
121				12,40	13,78	15,14	16,50	17,85						
127				13,03	14,49	15,93	17,36	18,77						
133				13,68	15,20	16,71	18,21	19,71						
140					16,03	17,63	19,22	20,80	23,91					
146					16,74	18,42	20,08	21,73	25,00					
152					17,45	19,21	20,94	22,66	26,07					
159					18,29	20,12	21,94	23,75	27,34					
168						21,30	23,23	25,15	28,96	32,72				
180						22,87	24,95	27,02	31,13	35,17				
194						24,70	26,95	29,20	33,64	38,05				
203								30,59	35,27	39,88	44,46			
219								33,08	38,15	43,16	48,13			
245									42,84	48,49	54,10	59,65		
273									47,88	54,22	60,53	66,77		
299										59,55	66,49	73,38	80,22	
325										64,87	72,46	79,98	87,47	
351										70,20	78,42	86,60	94,71	
377											84,39	93,21	101,97	110,69
402											90,13	99,55	108,94	118,27
426											95,64	105,65	115,63	125,55
Трубы стальные электросварные, футерованные покрытиями КОРРОКУТ														
530						68,66	75,06	81,45	94,18	106,87	119,50	132,09	144,62	157,12
630									112,20	127,35	142,45	157,50	172,51	187,46
720									128,42	145,78	163,11	180,38	197,60	214,77
820									146,43	166,26	186,05	205,79	225,48	245,12
920									164,44	186,75	209,00	231,21	253,36	275,47
1020										207,23	231,95	256,62	281,25	305,82
1120										227,71	254,90	282,03	309,13	336,16
1220											277,85	307,45	337,00	366,51
1420												358,29	392,77	427,21

Производительность линии по футеровке труб ООО "Коррокут АКЗ" составляет до 10 000 метров в месяц. Производство труб и арматуры, футерованных покрытиями Коррокут, производится под контролем производителя покрытий (Corrocoat LTD., Великобритания).