

КОРРОФИЛ / CORROFILL

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ (ФИЛЛЕР) / ЗАПОЛНЯЮЩИЙ РАСТВОР НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ БИСФЕНОЛ А, ОТВЕРЖДЕНИЕ КОТОРОГО ПРОИСХОДИТ ПУТЕМ ДОБАВКИ ОРГАНИЧЕСКОГО ПЕРОКСИДА.

Предлагаемое использование: Используется в качестве наполнителя язвин коррозии в сильно изъеденных коррозией металлических поверхностях в условиях эксплуатации, требующих высокоэффективной, химически стойкой системы покрытия.

Ограничения: Не подходит для использования в условиях погружения в некоторые высокополярные растворители, деминерализованную воду и среды с крайне низким либо крайне высоким фактором pH. Температурные ограничения: 90⁰C - в условиях погружения, 120⁰C – в атмосферных средах.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности при работе с материалами 200 серии и органическими пероксидами и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена от загрязнения, масел и т.п. Металлическая поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 с шероховатостью (профилем поверхности) как минимум 50 микрон, предпочтительно – 100-125 микрон. Удалите все остатки дробы путем подметания либо продувания, а там, где требуется, промышленным пылесосом. Незамедлительно приступайте к нанесению материала. Более детальная информация по подготовке поверхности приведена в Руководстве Коррокоут по подготовке поверхности. Предпочтительным способом является нанесение данного материала на грунт Полигласс PPA либо, как альтернативный вариант, на слой других материалов линеек Полигласс/ Коррогласс. Тем не менее, также возможно нанесение материала непосредственно на металлическую поверхность, подготовленную в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 согласно Руководству Коррокоут по подготовке поверхности SP1.

Оборудование для нанесения: Жесткая кисть с короткой щетиной, мастерок либо шпатель.

Пропорции смешивания: Соотношение основы к катализатору должно соответствовать пропорции 100:1 по весу либо 100:2 по весу. Соотношение всегда должно оставаться в этих рамках, нормальным является добавка 2% катализатора к основе, 1% добавляют в случаях, когда температура окружающей среды выше 28⁰С либо, когда пленка материала превышает 5 мм.

Тип катализатора: Катализатор P2, а при температуре ниже 10⁰С для достижения оптимальных результатов используйте катализатор P4.

Смешивание: Отмерьте такое количество материала (основы), которое может быть использовано в течение срока его жизнеспособности (срок годности после смешивания), и поместите в контейнер для смешивания. Используя чистый инструмент, отмерьте необходимое количество катализатора согласно пропорции и количеству взятой основы и аккуратно влейте его в основу. Тщательно перемешайте, добавьте, если требуется, краситель и снова тщательно перемешайте до достижения однородного цвета. После первичного смешивания материала рекомендуется переместить его из контейнера для смешивания в более мелкую (не глубокую) емкость и снова тщательно перемешать.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 50-60 минут при 20⁰С. Срок годности будет короче при высокой температуре воздуха и длиннее при низкой. Если предполагается, что материал потребуется наносить в условиях высокой температуры воздуха, перед нанесением в целях продления срока жизнеспособности выдерживайте материал в холодильнике, а также обращайтесь к специалистам «Коррокоут» за рекомендациями.

Нанесение: Используя оборудование для нанесения, тщательно вмазывайте катализированный материал в поверхность (хорошо проработайте профиль поверхности), убедившись в том, что поверхность максимально пропитана материалом. Следуя этой процедуре, можно надстроить требуемую толщину пленки материала и восстановить профиль поверхности. Материал можно наносить толщиной сухой пленки покрытия до 8 мм, но не следует превышать эту толщину в одном слое. Материал можно наносить толщиной до 20 мм. при использовании в качестве ремонтного раствора при температуре ниже 20⁰С.

Растворители: **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НИКАКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ И РАЗБАВИТЕЛЕЙ.** Добавка стирола может значительно снизить эксплуатационные характеристики данного материала. Не использовать стирол без предварительной консультации со специалистами «Коррокоут».

CORROCOAT

страница 3 из 4

Упаковка:	10 и 20-литровые контейнеры.
Срок хранения:	Максимум: 12 месяцев при температуре ниже 20 ⁰ С в невскрытой упаковке, вне источников тепла и прямых солнечных лучей.
Возможный колер:	Темно-серый.
Теоретическая кроющая способность:	1.25 кг/метр ² при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.
Содержание сухого вещества (по объему):	Приблизительно 99,8%. Этот материал содержит летучий мономер, преобразующийся в твердое состояние. Условия, в которых проходит отверждение материала, значительным образом влияют на действительное количество полученного сухого вещества.
Практическая кроющая способность:	<p>Гладкие поверхности, такие как новая сталь - 1.9 кг/метр² при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.</p> <p>Шероховатые поверхности, такие как сильно покрытая язвинами сталь - 3 кг/метр² при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.</p> <p>Примечание: Это расчетное значение. Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа нанесения и мастерства рабочего, условий окружающей среды. «Коррокоут» не несет ответственности за возможную разницу между приведенными цифрами и полученным при нанесении результатом.</p>
Плотность:	1.23 гр/мм ³
Точка возгорания:	32 ⁰ С
Коэффициент усадки:	Приблизительно 6,5% в зависимости от скорости отверждения.

Твердость: Минимум 40 по Барколу (ASTM) Standard D-2583

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Последующий слой материала можно наносить, как только предыдущий подсох в достаточной степени для того, чтобы выдержать вес последующего слоя, но в то же время все еще липкий. Максимальный период времени, через который можно наносить последующий слой покрытия без специальной подготовки, 4 дня при 20⁰C (этот срок будет короче при температуре воздуха выше 30⁰C).

Время (цикл) отверждения: В условиях хорошей вентиляции при 20⁰C покрытие достигает 90% степени отверждения через 8 часов. Для полного отверждения, обеспечивающего хорошую химическую стойкость покрытия, требуется 6 дней при 20⁰C. Сократить цикл отверждения и улучшить степень отверждения можно путем тепловой сушки при повышенных температурах.

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 05.10.2001

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016