

ЛАМИНИРУЮЩАЯ СМОЛА КОРРОТАН ХТ

Тип:	Трехкомпонентная ламинирующая смола на основе сополимера винилэфирной и полиуретановой смол, отверждающаяся в естественных условиях, и предназначенная для использования в сочетании со стеклотканью (ровингом).
Предлагаемое использование:	В качестве ламинирующей смолы в сочетании с разнонаправленной армирующей стеклотканью в средах, где требуется стойкость к агрессивным химическим средам и воздействию высоких температур.
Ограничения:	Этот материал очень влагочувствительный и может вспениваться, если его смешивать либо наносить в условиях, когда имеет место конденсация влаги, либо когда относительная влажность свыше 75%. Емкости с материалом заполнены сверху азотом, не вскрывать, если не собираетесь незамедлительно использовать материал. При нанесении данного материала рекомендуется по возможности использовать оборудование для удаления избытка влаги.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в Паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности. Особое внимание следует уделять отвердителю «В», содержащему изоцианат.
Оборудование для нанесения:	Кисть, валик, ванна с жидкостью либо распылитель.
Нанесение:	Убедитесь, что стеклоткань хорошо пропитана ламинирующей смолой предпочтительно до того, как размещать ее на поверхности. Посредством прижимного зубчатого либо рифленого валика удалите все воздушные карманы из-под стеклоткани. Если стеклоткань была пропитана ламинирующей смолой в достаточной степени, то вся ее поверхность должна быть однотонной по цвету, без светлых либо белых пятен, либо участков.
Пропорции смешивания и смешивание:	88.55 частей основы и 01.58 частей отвердителя «А» (органический пероксид) и 09.87 частей отвердителя «В» (изоцианат). Все данные по весу.

Инструкции по смешиванию: Перед смешиванием материал должен находиться (храниться) в температуре окружающей среды. Перемешивайте основу мощной механической мешалкой до тех пор, пока не достигнете надлежащей однородности. Добавьте к основе отвердитель «А» (органический пероксид) и тщательно перемешайте. Оставьте эту смесь постоять минимум 10 минут. Снова тщательно перемешайте смесь (основа+пероксид) и снова оставьте постоять минимум 10 минут (**NB:** смесь основа+пероксид достаточно стабильна, и реакция не пойдет до добавления к смеси отвердителя «В» (изоцианата). Добавьте к смеси отвердитель «В» (изоцианат) и тщательно смешайте перед нанесением.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 25 – 30 минут при 20⁰С, но этот срок может значительно изменяться в зависимости от температуры. При необходимости нанесения материала в жарких климатических условиях обращайтесь за консультацией в технические службы компании «Коррокоут».

Растворители (разбавители): Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить качество Ламинирующей смолы Корротан ХТ, поэтому **добавка растворителей запрещена.**

Упаковка: 1-литровые, 5-литровые и 10-литровые контейнеры. Из-за гигроскопичной (влагопоглощающей) природы этого материала не рекомендуется оставлять часть материала в упаковке после вскрытия с тем, чтобы использовать его через какое-то время. Заказывайте материал в упаковке, подходящей вашим требованиям.

Срок хранения: 4 месяца при температуре **ниже 20⁰С** в невскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала, а также срок его годности после смешивания. По истечении 4 месяцев хранения этот материал очень восприимчив к воздействию влаги и подвержен вспениванию, поэтому **материал с истекшим сроком хранения нельзя использовать.** (Со временем может произойти изменение цвета отвердителя «В», но это не оказывает никакого влияния на его качество и характеристики. Все компоненты этого материала нельзя использовать по истечении указанного срока их хранения).

Возможный колер: Только неокрашенный (прозрачный коричневатый).

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ зависит от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Точка возгорания: 31⁰С

Температурные ограничения: 150⁰С в условиях погружения (нижний предел не установлен).
250⁰С в газовых средах (условные показатели).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить как можно скорее, и не более чем через 12 часов при 20⁰С. Хотя нанесение последующего слоя может быть допустимо через более длительный отрезок времени, оно зависит от климатических условий и воздействия ультрафиолетового излучения, которое влияет на скорость отверждения.

Время (цикл) отверждения: Полный цикл отверждения – 4 дня при 20⁰С. Для достижения оптимальных результатов рекомендуется проведение тепловой сушки в течение 4 – 12 часов при температуре 80⁰С. Однако для многих сред тепловая сушка после нанесения материала не требуется.

Электроискровой тест: Данный материал подвержен диэлектрической усталости, поэтому избегайте проведения повторяющихся электроискровых тестов. См. инструкции в «Руководстве Коррокоут» на странице 7/30.

Очищающая жидкость: Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до достижения покрытием отверждения.

Эти материалы огнеопасны. Соблюдайте правила т/б при их использовании.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 08/2011
Пересмотр и редактирование: 11/2015