

КОРРОТАН ХТ НА

- Тип:** Трехкомпонентный винилэфирно-полиуретановый полимерный сплав естественного отверждения с наполнителем из стеклянных чешуек, предназначенный для нанесения вручную.
- Предлагаемое использование:** Материал предназначен для нанесения, как на стальные, так и на бетонные поверхности в средах, где требуется высокая химическая стойкость и устойчивость к воздействию высоких температур. Подходит как для применения в условиях погружения, так и в газовых средах.
- Ограничения:** Этот материал очень влагочувствительный и может вспениваться, если его смешивать, либо наносить в условиях, когда имеет место конденсация влаги, либо когда относительная влажность выше 75%. Емкости с материалом заполнены сверху азотом, **не вскрывать, если не собираетесь незамедлительно использовать материал.** При нанесении данного материала рекомендуется по возможности использовать оборудование для удаления избытка влаги.
- Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в Паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности. Особое внимание следует уделять активатору «В», содержащему изоцианат.
- Подготовка поверхности:** **Металлические поверхности:** Перед нанесением материала поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5 и **обеспылена**. Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1»). **Другие типы поверхностей:** Обращайтесь за консультацией в технические службы компании «Коррокоут».
- Оборудование для нанесения:** Материал можно наносить кистью, мастерком либо валиком.
- Нанесение:** Зависит от требований к покрытию и условий нанесения, но обычно Корротан ХТ НА наносят слоями в 300 – 600 микрон (толщина влажной пленки покрытия).

Пропорции смешивания и смешивание: 88.43 частей основы
и 01.31 частей отвердителя «А» (органический пероксид)
10.26 частей отвердителя «В» (изоцианат)

Инструкции по смешиванию: **Перед смешиванием материал должен находиться (храниться) в температуре окружающей среды.** Перемешивайте основу хорошей механической мешалкой до тех пор, пока не произведете смешивание до надлежащего состояния. Добавьте к основе отвердитель «А» (органический пероксид) и тщательно перемешайте. Оставьте эту смесь постоять минимум 10 минут. Затем снова тщательно перемешайте смесь (основа+пероксид) и снова оставьте постоять минимум 10 минут (**NB:** смесь основа+пероксид достаточно стабильна, и реакция не пойдет до добавления к смеси отвердителя «В» (изоцианата). Добавьте к смеси отвердитель «В» (изоцианат) и тщательно смешайте перед нанесением.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Приблизительно 50 - 70 минут при 20⁰С, но этот **срок может значительно изменяться** в зависимости от температуры. При необходимости нанесения материала в жарких климатических условиях обращайтесь за консультацией в технические службы компании «Коррокоут».

Растворители: Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить качество покрытия Корротан ХТ НА, поэтому **добавка растворителей запрещена.**

Упаковка: Стандартная упаковка: 10-литровые контейнеры, но по заказу возможна поставка материала в 20, 5 и 1 литровых контейнерах. Из-за гигроскопичной (влагопоглощающей) природы этого материала не рекомендуется оставлять часть материала в упаковке после вскрытия с тем, чтобы использовать его через какое-то время.

Срок хранения: 4 месяца при температуре **ниже 20⁰С** в невскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала, а также срок его годности после смешивания. По истечении 4 месяцев хранения этот материал очень восприимчив к воздействию влаги и подвержен вспениванию, поэтому **материал с истекшим сроком хранения нельзя использовать.** (Со временем может произойти изменение цвета отвердителя «В», но это не оказывает никакого влияния на его качество и характеристики. Все компоненты данного материала нельзя использовать по истечении указанного срока их хранения).

Возможный колер:	Неокрашенный (прозрачный коричневатый) либо белый. Получение других цветов не возможно, т.к. добавка красителей может значительно ухудшить характеристики материала в частности его химическую стойкость.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 500 микрон до 3 мм в зависимости от условий среды.
Теоретическая кроющая способность:	1.33 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.
Содержание сухого вещества:	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ зависит от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая кроющая способность:	1.06 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон. Примечание: Это расчетное значение. Данная цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды и мастерства и аккуратности специалиста , производящего нанесение. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможную разницу между приведенными цифрами и полученным при нанесении результатом.
Точка возгорания:	31 ⁰ С
Температурные ограничения:	150 ⁰ С в условиях погружения (нижний предел не установлен). 250 ⁰ С в непогружных условиях (газовых средах). Примечание: Это максимальные температурные показатели, они значительно меняются в зависимости от среды.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить как можно скорее и не более чем через 12 часов при 20 ⁰ С. Хотя нанесение последующего слоя может быть допустимо через более длительный отрезок времени, оно зависит от климатических условий и воздействия ультрафиолетового излучения, которое влияет на скорость отверждения.

Время (цикл) отверждения: Полный цикл отверждения – 4 дня при 20⁰С. Для достижения оптимальных результатов рекомендуется производить тепловую сушку минимум в течение 4 – 6 часов при температуре приблизительно 80⁰С. Однако для многих сред тепловая сушка после нанесения материала не требуется.

Электроискровой тест: Этот материал подвержен диэлектрической усталости, поэтому избегайте проведения повторяющихся электроискровых тестов. См. инструкции в «Руководстве Коррокоут» на странице 7/30.

Очищающая жидкость: Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до достижения покрытием отверждения.

Эти материалы огнеопасны. Соблюдайте правила т/б.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 07/ 2011

Пересмотр и редактирование: 02/ 2014

Пересмотр и редактирование: 11/ 2015