

## CORROCOAT

## Corrothane XT PG

Номер продукта: 3/26

Наименование продукта: Corrothane XT PG/Корротан XT PG

Действительно с: 06/02/08

Дата обновления: 10/22

### Тип

Специально предназначенный для нанесения методом центрифугирования трёхкомпонентный винилэфирно-уретановый полимерный сплав, содержащий наполнитель из стеклянных чешуек.

### Сфера применения

Для нанесения, как на стальные, так и на бетонные поверхности в средах, где требуется высокая химическая стойкость и устойчивость к воздействию высоких температур. Подходит для применения, как в условиях погружения, так и в газовых средах.

### Ограничения

Данный материал очень влажочувствительный и может вспениваться, если его смешивать, либо наносить в условиях, когда имеет место конденсация влаги, либо когда относительная влажность выше 75%. Емкости с материалом заполнены сверху азотом, **не открывайте их, если не собираетесь немедленно использовать материал**. При использовании этого материала рекомендуется по возможности использование оборудования для удаления избытка влаги.

### Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведённой в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности. Особое внимание следует уделять отвердителю «В», содержащему изоцианат.

### Подготовка поверхности

**Металлические поверхности:** Произвести дробеструйную очистку поверхности в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. и **обеспыливание**. Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1».

**Другие типы поверхностей:** Обращайтесь за консультацией в технические службы «Коррокоут»

### Оборудование для нанесения

**Специальный станок для центрифугирования** (нанесения покрытия в трубах посредством их вращения).

### Нанесение

В зависимости от требований к покрытию и условий нанесения Корротан XT обычно наносится слоями в 1000 – 1300 микрон (толщина влажной пленки покрытия). Там, где условия позволяют, предпочтительно нанесение данного материала в один слой. Если материал наносится в несколько слоев, очень важно, чтобы интервал времени между нанесением слоев был как можно короче.

### Пропорции смешивания

89.62 частей основы

01.09 частей отвердителя «А» (органического пероксида)

09.29 частей отвердителя «В» (изоцианата)

(все пропорции взяты по весу).

### Смешивание

**Перед смешиванием материал должен находиться в температуре окружающей среды.** Перемешивайте основу мощной механической мешалкой до тех пор, пока она не будет хорошо размешана. Добавьте к основе отвердитель «А» (органический пероксид) и тщательно перемешайте. Оставьте эту смесь постоять минимум на 10 минут. Снова тщательно перемешайте смесь (основа + пероксид) и снова оставьте постоять минимум на 10 минут (**NB:** смесь основа + пероксид достаточно

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## CORROCOAT

## Corrothane XT PG

Номер продукта: 3/26

Наименование продукта: Corrothane XT PG/Корротан XT PG

Действительно с: 06/02/08

Дата обновления: 10/22

стабильна, и реакция не пойдет до добавления к смеси отвердителя «В» (изоцианата). Добавьте к смеси отвердитель «В» (изоцианат) и тщательно смешайте перед нанесением.

### Срок жизнеспособности

Обычно 50 - 70 минут при 20°C, но **срок жизнеспособности может значительно изменяться** в зависимости от температуры. При необходимости нанесения материала в жарких климатических условиях обращайтесь за консультацией в технические службы «Коррокоут».

### Растворители

Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить эксплуатационные характеристики покрытия Корротан XT, поэтому **добавка растворителей запрещена.**

### Упаковка

Стандартная упаковка: 10-литровые контейнеры. По заказу возможна поставка материала в 20, 5 и 1-литровых контейнерах. Из-за влагопоглощающей природы этого материала не рекомендуется оставлять его часть во вскрытом контейнере, а затем использовать через какое-то время. Заказывайте материал в упаковке, подходящей вашим требованиям.

### Срок хранения

4 месяца при температуре **ниже 20°C** вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала, и повлиять на срок его годности после смешивания. По истечении 4 месяцев этот материал становится очень восприимчив к воздействию влаги и подвержен вспениванию, поэтому **материал с истекшим сроком хранения нельзя использовать.** (Все компоненты этого материала нельзя использовать по истечении указанного срока их годности).

### Возможный цвет

Только белый либо неокрашенный (прозрачный коричневатый). Другие цвета недоступны, т.к. добавка красителей может значительно ухудшить характеристики материала в частности его химическую стойкость.

### Рекомендуемая ТСП

От 400 микрон до 3 мм в зависимости от условий среды. См. вышеприведенные инструкции по нанесению.

### Содержание сухого вещества

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

### Теоретическая укрывистость

1.33 метр<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 750 микрон.

### Практическая укрывистость

1.1 метр<sup>2</sup>/литр толщине покрытия 750 микрон.

**Примечание:** Это расчетное значение. Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа нанесения, условий окружающей среды и **мастерства и аккуратности специалиста,** производящего нанесение. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможную разницу между приведенными цифрами и полученным при нанесении результатом

## CORROCOAT

## Corrothane XT PG

Номер продукта: 3/26

Наименование продукта: Corrothane XT PG/Корротан XT PG

Действительно с: 06/02/08

Дата обновления: 10/22

### Точка возгорания

31°C

### Температурные ограничения

150°C в погружении (нижний предел не установлен).  
260°C в газовых средах.

**Примечание:** Это максимальные температурные показатели, они значительно меняются в зависимости от среды.

### Время, через которое возможно нанесение последующих слоев

Нанесение последующего слоя покрытия рекомендуется проводить как можно скорее и не позже, чем через 12 часов после нанесения предыдущего слоя. Хотя нанесение последующего слоя может быть допустимо через более длительный отрезок времени, оно зависит от климатических условий и интенсивности ультрафиолетового излучения, которое влияет на скорость отверждения.

### Время отверждения

Полное отверждение происходит через 4 дня при 20°C. Для достижения оптимальных результатов рекомендуется производить тепловую сушку покрытия минимум в течение 4 часов при температуре приблизительно 80°C. Однако для многих сред тепловая сушка после нанесения не требуется.

### Электроискровой тест

Этот материал подвержен диэлектрической усталости, поэтому избегайте проведения повторяющихся электроискровых тестов. См. рекомендации на странице Руководства 7/30.

### Очищающие жидкости

Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до частичного отверждения.

### Эти материалы огнеопасны. Соблюдайте правила т/б.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

10/2022