

## CORROCOAT FLEXIRES / КОРРОКОУТ ФЛЕКСИРЕС

**Тип:** **ВЫСОКОЭЛАСТИЧНОЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ С ХОРОШЕЙ УПРУГОСТЬЮ.**

**Предлагаемое использование:** Область применения: эксплуатационные условия, где требуется высокая гибкость и упругость покрытия. Используется для перекрытия трещин между подвижными стыками (соединениями), компенсационными швами и т.д. Возможно использование для ремонта другой эластичной футеровки и гуммировки, а также для придания ударопрочности. Там, где это возможно, материал Flexires следует использовать в сочетании с гибкими микроармирующими материалами, такими как стеклоткань либо тканый ровинг, чтобы создать эффект гибкой мембраны, которая сможет стоять в свободно опертом положении, если требуется. Для обеспечения лучшей антикоррозийной защиты поверх в качестве финишного слоя может быть нанесен материал Flexicoat.

**Ограничения:** Не подходит для эксплуатации в агрессивных химических средах. Покрытие предназначено для использования в погружении в среды температурой до 60<sup>0</sup>С. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией в Службу Технической Поддержки компании «КОРРОКОУТ» за рекомендациями по применению.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все правила т/б.

**Подготовка поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в разделе Руководства Коррокоут «Подготовка поверхности SP1».

**Оборудование для нанесения:** Кисть либо специальный валик.

# CORROCOAT

страница 2 из 3

**Нанесение:** Толщина покрытия зависит от среды, но обычно материал Flexires наносится слоем толщиной влажной пленки от 300 до 800 микрон. Если требуется нанесение в несколько слоев, то каждый раз перед нанесением последующего слоя предыдущий слой материала следует промывать стиролом, чтобы удалить с поверхности присутствующий воск.

**Пропорции смешивания:** 98:2 - основа к отвердителю (катализатору).

**Тип катализатора:** Метилэтилкетон пероксид, катализатор P2.

**Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:** 35 – 40 минут при 20<sup>0</sup>С. Этот срок в значительной степени зависит от температуры. Не используйте ингибитор с этим материалом без предварительной консультации со специалистами головного офиса «КОРРОКОУТ» в Великобритании.

**Растворители:** Добавка растворителей/ разбавителей любого типа, включая стирол, может значительно ухудшить эксплуатационные характеристики данного материала, поэтому их использование с данным материалом строго запрещено.

**Упаковка:** 5 и 20-литровые контейнеры.

**Возможный колер:** Смола янтарного цвета, которая может быть окрашена напылением полиэфирной пигментной пасты.

**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** 350 - 1000 микрон в зависимости от требований.

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** Можно наносить, как только предыдущий слой подсох, но все еще остается липким. Перед нанесением очередного слоя следует удалить весь воск с поверхности предыдущего.

# CORROCOAT

страница 3 из 3

**Время (цикл)  
отверждения:**

Полное отверждение происходит в течение 5 дней.

**Очищающая  
жидкость:**

Ацетон, метилэтилкетон (МЕК) либо метилизобутилкетон (МИК).

Все приведенные данные приблизительны.

**Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001**

**Пересмотр и редактирование: 02/2014**

**Пересмотр и редактирование: 05/2016**