

РЕНДЕРПОЛ (RENDERPOL)

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ, СТЯЖКА, ЗАПОЛНИТЕЛЬ, ОТВЕРЖДЕНИЕ КОТОРОГО ПРОИСХОДИТ В ЕСТЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

Предлагаемое использование: В качестве ремонтного состава либо поверхностной шпатлевки для ремонта и восстановления бетонных, кирпичных и металлических поверхностей. Данный материал можно использовать с арматурной сеткой, где это необходимо для обеспечения целостности сильно поврежденных компонентов, а также для облегчения адгезии. Типичные области применения включают заполнение язвин коррозии, ремонт водостоков, дренажных систем и т.д.

Ограничения: Не подходит для использования в погружении в высокополярные растворители, деминерализованную воду и среды, имеющие предельно высокий либо предельно низкий pH, а также в погружении в среды с температурой свыше 50°C.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Зависит от применения материала. Подготовку бетонных поверхностей следует производить в соответствии с рекомендациями, приведенными в разделе SP5 «Руководства по подготовке поверхности», но применимы и другие методы. Обращайтесь за консультацией к специалистам службы технической поддержки «Коррокоут». Для достижения наилучшего результата при нанесении покрытия на металлические поверхности следует произвести их абразивноструйную очистку в соответствии со стандартом чистоты SA 2.5 минимум, обеспечив минимальную шероховатость (профиль) поверхности 50 микрон. На подготовленную таким образом поверхность следует сразу же положить грунт. Данный материал предпочтительно наносить на слой грунта, используя для этого грунт PPA либо грунтовочной слой материалов серий Коррогласс/ Полигласс.

Там, где применение обычной процедуры подготовки поверхности не практично и возможно использование арматурной сетки, допустимо нанесение материала Рендерпол непосредственно на поверхность при условии, что она чистая, свободная от воды и пыли. Это типично при проведении работ в отсечных системах, где, по сути, построен резервуар в резервуаре.

CORROCOAT

страница 2 из 4

Оборудование для нанесения: Жесткая кисть с короткой щетиной, мастерок либо шпатель.

Пропорции смешивания и смешивание: 98 частей основы : 2 части органического пероксида (катализатора) по весу.

Тип катализатора: Используйте катализатор P2 либо для достижения лучшего результата при температуре ниже 10⁰С катализатор P4.

Смешивание: Отмерьте по весу только материала в количестве, которое может быть использовано в течение срока его жизнеспособности, и поместите в емкость для смешивания. Отмерьте соответствующее отвердителя (катализатора) согласно пропорции смешивания и осторожно добавьте его к основе, используя подходящее чистое оборудование. Тщательно перемешайте, а затем при необходимости добавьте краситель и снова перемешайте до получения однородного цвета. После первичного перемешивания выложите содержимое из емкости для смешивания в неглубокий контейнер и снова тщательно перемешайте материал.

Нанесение: Данный материал после введения в него отвердителя (катализатора) следует энергично втирать в профиль поверхности с помощью шпателя либо кисти с короткой жесткой щетиной, обеспечивая максимально возможную смачиваемость поверхности. Применяя такую технику нанесения, при помощи жесткой кисти либо шпателя можно уложить покрытие требуемой толщины. Материал Рендерпол можно наносить на вертикальные поверхности без потеков и провисаний толщиной сухой пленки до 6 мм. При использовании в качестве связующего цементирующего раствора при температуре 20⁰С и ниже данный материал можно наносить толщиной до 20 мм. На сильно поврежденных участках поверхности либо, когда требуется произвести работы по восстановлению поверхности, используйте для армирования проволочную сетку, технологию ламинирования или другие способы армирования, подходящие для конкретного применения.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 55-65 минут при 20⁰С. Срок жизнеспособности увеличивается при низких температурах и сокращается при высоких. При работе с данным материалом в условиях высокой температуры предварительно охлаждайте его в холодильнике либо обращайтесь за рекомендациями в службу технической поддержки «Коррокоут».

Растворители: НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ! ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ И РАЗБАВИТЕЛЕЙ С ДАННЫМ МАТЕРИАЛОМ СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО. Добавка стирола может значительно ухудшить качество

CORROCOAT

страница 3 из 4

данного материала. Строго воспрещается использовать стирол в качестве разбавителя без предварительной консультации со службой технической поддержки «Коррокоут».

| | |
|---|--|
| Упаковка: | Возможна поставка в 5, 10 либо 20-литровых контейнерах. |
| Срок хранения: | 12 месяцев максимум при хранении в температуре ниже 20⁰С , вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. |
| Возможный колер: | Темно-серый. |
| Теоретическая кроющая способность: | 1.25 кг/м ² при толщине сухой пленки 1 мм. |
| Содержание сухого вещества: | 99,8% |
| Практическая кроющая способность: | Ровные поверхности, к примеру, новая сталь: 1.9 кг/м ² при толщине сухой пленки 1 мм Неровные поверхности, к примеру, сталь с язвенной коррозией: 3 кг/м ² при толщине сухой пленки 1 мм Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных. |
| Плотность: | 1.25 гр/см ³ |
| Точка возгорания: | 28 ⁰ С |
| Твердость: | Минимум 35 по Барколу (ASTM) Стандарт D-2583. |

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох достаточно, чтобы выдержать вес наносимого слоя, но всё еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – 4 дня при 20⁰С (этот интервал может значительно снизиться при температуре окружающей среды выше 30⁰С).

Время (цикл) отверждения: При 20⁰С покрытие достигает 90% отверждения через 8 часов. Для достижения покрытием полного отверждения, необходимого для обретения химической стойкости, потребуется 6 дней при температуре 20⁰С. Сократить срок достижения покрытием полного отверждения, а также повысить химическую стойкость покрытия можно за счет применения тепловой сушки.

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001

Пересмотр и редактирование: октябрь 2017