

CORROCOAT

Corrocoat Armagel

Номер продукта: 3/60

Наименование продукта: Armagel/Армагель

Действительно с: 08/11/04

Дата обновления: 05/19

Тип

Стойкое к абразивному износу покрытие на основе сополимера винилэфирной смолы, содержащее наполнитель из стеклянных чешуек и карбида кремния.

Сфера применения

В погружении в среды, где основным требованием является хорошая стойкость к химическому воздействию в сочетании с устойчивостью к абразивному износу и истиранию. Трубы, желоба, автоклавы и т.п.

Ограничения

Материал подвержен воздействию некоторых высокополярных растворителей и растворов с высоким показателем pH при температурах свыше 50°C.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности: Произвести дробеструйную очистку поверхности в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. и обеспыливание.

Для нанесения бетонные поверхности: полная информация приведена в разделе Руководства Коррокоут «Подготовка поверхности SP5».

Оборудование для нанесения

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 и более. Для насоса используйте комбинированные прокладки из кожи и PTFE (фторопласта/тефлона). Все жидкостные фильтры следует удалить. Используйте шланги с внутренним диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга – 6 мм диаметром.

Рекомендуется использовать пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки), с поворотным соединением. Сопло диаметром 0.8 – 1.25 мм (32 – 50 дюйма/1000), окрасочный факел порядка 450. Размер сопла пистолета и угол факела распыла зависят от условий выполняемой работы. Давление жидкости должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар). Нанесение кистью не рекомендуется за исключением нанесения при необходимости на небольших участках поверхности и полосовых слоев.

Примечание: При нанесении данного материала отмечается высокая степень износа сопла пистолета. Согласно данным, полученным в результате опытных работ, наполнитель из силиката карбида изнашивает сопло после распыления приблизительно 250 литров материала. Степень износа зависит от давления в насосе, размера сопла и окрасочного факела.

Нанесение

В зависимости от требований к покрытию и условий нанесения, но обычно сначала в качестве грунта под Армагель наносится материал Полигласс VE толщиной 500 микрон, затем наносится покрытие Армагель толщиной порядка 750-2500 микрон.

Пропорции смешивания

98:2 - основа к отвердителю (катализатору). При использовании ингибитора см. инструкции в разделе Руководства «Нанесение материалов Полигласс».

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

CORROCOAT

Corrocoat Armagel

Номер продукта: 3/60

Наименование продукта: Armagel/Армагель

Действительно с: 08/11/04

Дата обновления: 05/19

Срок жизнеспособности

Приблизительно 50 минут при 20°C, но этот срок можно изменить посредством использования ингибитора.

Растворители

Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить качество покрытия Армагель, поэтому добавка растворителей запрещена. Понизить вязкость материала можно посредством добавки к нему не более 5% стиролового мономера по объему. К примеру, максимум 1 литр стирола на 20 литров Армагеля. Следует помнить, что добавка стиролового мономера в целях понижения вязкости материала Армагель может отразиться на химической стойкости материала.

Упаковка

20л.

Срок хранения

Основа и отвердитель (катализатор) – 6 месяцев при температуре ниже 20°C вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала.

Возможный цвет

Белый, с вкраплениями.

Рекомендуемая ТСП

Между 1250 и 3000 микрон в зависимости от условий среды.

Содержание сухого вещества

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Номинально

99,05% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Теоретическая укрывистость

1.33 метр²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Практическая укрывистость

1.06 метр²/литр толщине покрытия 750 микрон.

Точка возгорания

28°C

Относительная плотность

Основа: 1.22 гр/см³.

Отвердитель (катализатор): 1.07 гр/см³.

Тип катализатора

Метилэтилкетон пероксид, тип P2-45.

Твердость по Барколу

Более 45 после достижения полного отверждения.

Коэффициент линейного теплового расширения

19.7 x 10⁻⁶ /°C

Прочность на пробой

15 - 20 x 10³ В/мм

Теплопроводность

0.45 W/m°K

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

CORROCOAT

Corrocoat Armagel

Номер продукта: 3/60

Наименование продукта: Armagel/Армагель

Действительно с: 08/11/04

Дата обновления: 05/19

Температурные ограничения

100°C в условиях погружения. 160°C в газовых средах. Нижний предел не установлен.

Абразивная стойкость

74 мг потерь/1000 циклов/1000 гр. нагрузки (абразивный диск H18).

Время, через которое возможно нанесение последующих слоев

Очень важно соблюдать ограничения по времени нанесения последующего слоя и учитывать, что эти ограничения в значительной степени зависят от климатических условий. Минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой – как только покрытие высохнет до исчезновения отлипа. Максимальный период времени – 48 часов при 20°C. **Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия.** По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается, поэтому очень важно следить за временем нанесения и учитывать климатические условия. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести легкую дробеструйную очистку, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. **Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями.** Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период отверждения.

Время отверждения

При нормальном содержании ингибитора покрытие высыхает до исчезновения отлипа приблизительно через 6 часов, полное отверждение происходит в течение 3–4 дней при 20°C. **Не начинайте эксплуатацию в абразивосодержащей среде до**

полного отверждения покрытия. Тепловая сушка способствует улучшению эксплуатационных характеристик покрытия.

Очищающие жидкости

Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до отверждения покрытия.

05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.