

FLARESTACK NANOPAINT

Тип: Однокомпонентное силиконовое покрытие, содержащее алюминиевые микро-чешуйки, предназначенное для нанесения на поверхности с высокой температурой, эксплуатируемые в газовых средах.

Предлагаемое использование: Flarestack Nanopaint обеспечивает хорошую защиту от коррозии металлических поверхностей в газовых средах при температуре до 600°C, а также в условиях циклической смены температуры. Предлагаемое использование в первую очередь включает антикоррозийную защиту факелов (факельных стволов) и другие высокотемпературные условия эксплуатации. Данный материал также используется в качестве барьера от коррозии, возникающей под слоем изоляции для предотвращения проблем, связанных с коррозией под изоляционным слоем.

Ограничения: Материал Flarestack Nanopaint следует наносить на подложки, температура которых не превышает 50°C и не ниже 8°C. Данный материал запрещается наносить на подогреваемые поверхности с высокой температурой. Не наносить на влажные либо мокрые поверхности.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом соблюдайте правила т/б и все предосторожности. Избегайте контакта материала с кожей и глазами. При работе с материалом используйте защитную одежду. Обеспечьте проветривание замкнутых пространств и используйте респиратор, рекомендованный для защиты от паров углеводородного растворителя. **Перед использованием данного материала ознакомьтесь с паспортом безопасности на него.**

Подготовка поверхности: Там, где это возможно, следует произвести абразивоструйную очистку поверхности согласно стандарту ISO 8501-1 Sa 2½ SSPC-SP 10 (полная информация приведена в Руководстве «Коррокоут», раздел SP1). Также возможно проведение водоструйной очистки под сверхвысоким давлением в соответствии со стандартом NACE No 5 / SSPC-SP12 WJ-2/L (стандарт Национальной ассоциации инженеров-коррозионистов). Перед нанесением покрытия поверхность должна быть просушена. Материал Flarestack Nanopaint можно также наносить на поверхности, подвергнутые механической очистке, но это приведет к ухудшению эксплуатационных характеристик покрытия. Для механической очистки произведите обезжиривание поверхности с помощью подходящего растворителя либо состава для обезжиривания. Посредством механического инструмента удалите с поверхности весь рыхлый отслаивающийся налет и продолжайте механическую подготовку поверхности с использованием соответствующего оборудования до состояния не ниже стандарта ST2.

CORROCOAT

страница 2 из 3

Нанесение:	Данный материал можно наносить кистью, валиком либо безвоздушным распылительным аппаратом со степенью сжатия 45:1. Пистолет-распылитель с соплом 13 дюйма/1000 с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Следует избегать нанесения данного материала толщиной влажной пленки более 120 микрон.
Растворители (разбавители):	Обычно не рекомендуется использование растворителей с данным материалом. Если требуется, можно добавить к данному материалу ксилен - максимум 5% по объему.
Срок хранения:	До 12 месяцев минимум в оригинальной невскрытой упаковке.
Возможный колер:	Металлик алюминий.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	Обычно требуется нанести 2 - 3 слоя покрытия, каждый толщиной сухой пленки приблизительно 30 – 50 микрон. На кромки и другие коррозионно-чувствительные области рекомендуется наносить дополнительный полосовой слой материала перед либо между основными слоями покрытия. Не наносить данный материал толщиной влажной пленки, превышающей 120 микрон, т.к. чрезмерная толщина влажной пленки негативным образом отразится на отверждении данного материала.
Объёмное содержание нелетучих веществ:	Приблизительно 43,6%
Практическая кроющая способность:	10-12 метр ² /литр (Теоретическая кроющая способность: 13 метр ² /литр)
Плотность:	1.03 гр/см ³ .
Точка возгорания:	27 ⁰ С (в закрытом тигле).

Термостойкость: До 600⁰С - в эксплуатационных условиях.

Время высыхания до исчезновения отлипа: Изменяется в зависимости от разных факторов, приблизительно 30 минут при 20⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить, как только предыдущий подсох в достаточной степени, что составляет приблизительно 30 минут при 20⁰С.

Очищающая жидкость: Ксилен.

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению данного материала приведена в Руководстве «Коррокоут».

За дополнительной информацией обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут». Все приведенные данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом.

Пересмотр и редактирование: 10/ 2010 г.

Пересмотр и редактирование: 02/ 2014 г.

Пересмотр и редактирование: 10/ 2017 г.