

## КОРРОГЛАСС 652

**Тип:** Коррогласс 652 является покрытием на основе винилэфирной смолы, содержащим наполнитель из стеклянных чешуек. Отверждение происходит посредством добавки органического пероксида.

**Предлагаемое использование:** В качестве самостоятельного покрытия в не слишком агрессивных атмосферных средах либо в качестве финишного слоя (выравнивающего покрытия) на другие материалы серии 600.

**Ограничения:** Не подходит для некоторых высокополярных растворителей.

**Химическая стойкость:** См. данные в таблице стойкости к воздействию химических сред. Материал подвержен действию некоторых высокополярных растворителей и некоторых растворов с высоким рН фактором при температурах выше 50°C.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

**Подготовка поверхности:** **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со стандартом ISO 8501-1 SA 2 ½. SSPC-SP 10. (Полная информация указана в разделе «Руководстве по подготовке поверхности SP1»).

**Бетонные поверхности:** Информация приведена в «Руководстве по подготовке бетонных поверхностей SP5».

Наносить покрытие следует сразу же после дробеструйной очистки поверхности. Материал Коррогласс 652 можно наносить прямо на подготовленную поверхность, хотя обычно он наносится в системе покрытия 600-ой серии совместно с материалами Коррогласс 602 и 632, и в таких случаях 632 обычно используется как грунтовка.

**Оборудование для нанесения:** Кисть, валик либо специальный распылитель.

**Нанесение:** В качестве финишного косметического слоя покрытия наносится в один слой толщиной примерно 200 микрон либо согласно требованиям.

# CORROCOAT

## Нанесение (продолжение):

страница 2 из 5

При нанесении в качестве самостоятельного покрытия непосредственно на поверхность требуется нанести материал в несколько слоев таким образом, чтобы создать рекомендуемую сухую пленку покрытия толщиной минимум 350 микрон.

При этом каждый последующий слой должен отличаться по цвету от предыдущего, что позволит убедиться в том, что покрытие нанесено равномерно и на всю поверхность. Следует применять только рекомендованные красители. Красители могут оказывать влияние на химическую и коррозионную стойкость покрытия в некоторых средах, поэтому проконсультируйтесь насчет применяемого красителя со специалистами «Коррокоут», если предполагается, что материал будет работать в среде на пределе своих свойств. В некоторых средах цвет красителя нестабилен, что никоим образом не влияет на антикоррозийные свойства покрытия.

## Пропорции смешивания:

К основе 652 можно добавлять катализатор в соотношении от 100:1 до 100:3 частей основы к катализатору **ПО ВЕСУ**. Пропорция смешивания всегда должна оставаться в этих пределах. Добавление 2% катализатора является обычной нормой, при высокой температуре окружающей среды следует снизить этот показатель.

## Смешивание:

Взвесив, отмерьте только такое количество материала, которое можно использовать в течение срока годности, и поместите его в емкость для смешивания. Отмерьте требуемое количество катализатора в соответствии с пропорцией, влейте его в емкость с основой, используя для этого только чистый инструмент. Тщательно перемешайте при помощи чистого инструмента, если необходимо добавьте краситель и снова тщательно размешайте до достижения однородного цвета.

## Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:

25-30 минут при температуре 20<sup>0</sup>С. Срок годности уменьшается при высоких температурах окружающей среды, и увеличивается при низких температурах. При ведении работ в условиях высокой температуры, перед нанесением охлаждайте материал в холодильнике, либо обращайтесь в компанию «Коррокоут» за подходящим ингибитором для продления срока годности материала.

## Растворители (разбавители):

Добавка растворителей негативным образом влияет на материал **Коррогласс 652**. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЗАПРЕЩЕНО**. Стирол может быть использован в качестве разбавителя, но не более чем 5%, хотя добавка стирола в материал может значительно ухудшить химическую стойкость материала. **ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЛИБО РАЗБАВИТЕЛЕЙ**. Добавка ацетона либо ему подобных растворителей в материал Коррогласс значительно ухудшит

рабочие характеристики материала.

<b>Упаковка:</b>	20-литровые контейнеры.
<b>Срок хранения:</b>	Основы и катализатор (отвердитель) - 6 месяцев при температуре ниже 20 <sup>0</sup> С при хранении вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частая смена температуры хранения может существенно снизить срок хранения материала. Информация по способам продления срока хранения материала приведена в разделе «Другая информация» Технического Руководства Коррокоут.
<b>Возможный колер:</b>	Белый. Можно использовать красители для получения требуемого цвета покрытия.
<b>Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:</b>	0.5 – 1.0 мм при нанесении в несколько слоев, либо толщина, рекомендуемая для данной конкретной работы.
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	1.25 кг на 1м <sup>2</sup> при толщине покрытия 1мм.
<b>Содержание сухого вещества:</b>	На 99.5% не содержащий растворителя.
<b>Практическая кроющая способность:</b>	1.3 кг/м <sup>2</sup> при толщине покрытия 1мм. <b>Примечание:</b> эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
<b>Плотность:</b>	1.18 гр/см <sup>3</sup>

**Точка возгорания:** 38<sup>0</sup>С

**Тип отвердителя (катализатора):** Пероксид метилэтилкетона (ПМЭК): Коррокоут тип Р2.

**Пропорции смешивания:** Основа к катализатору в соотношении от 100:1 до 100:3.

**Твердость:** Твёрдость по Барколу 42 (приблизительное значение).

**Удлинение при разрушении:** 1,4%

**Прочность пробой:** на  $16 \times 10^3$  V/мм. Сопротивление дуги минимум 40 секунд.

**Температурные ограничения:** 110<sup>0</sup>С - в погружении в качестве финишного косметического слоя покрытия.  
90<sup>0</sup>С - в погружении.  
180<sup>0</sup>С - в газовых средах.  
Нижний предел не установлен.

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, чтобы не деформироваться под весом последующего слоя, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия - 3 дня, но при температуре свыше 30<sup>0</sup>С этот срок будет короче.

**Очищающая жидкость:** Ацетон либо метилэтилкетон (МЭК) до достижения покрытием отверждения.

**Время (цикл) отверждения:** При 20<sup>0</sup>С – отверждение материала на 90% происходит в течение 10 часов. Полное отверждение, обеспечивающее стойкость к химическому воздействию, происходит за 6-8 дней. Полное отверждение материала происходит быстрее при высокой температуре окружающей среды и

медленнее при низкой.

Данный материал можно погружать в некоторые среды без ущерба для него сразу по достижении им состояния отверждения, а дальнейшее полное отверждение будет происходить непосредственно в среде.

**Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.**

**Пересмотр и редактирование: 08/ 2007**

**Пересмотр и редактирование: 02/ 2014**

**Пересмотр и редактирование: 05/ 2016**

**Пересмотр и редактирование: 06/ 2017**