

КОРРОГЛАСС AR4

Тип: Двухкомпонентное покрытие на основе сополимера бромсодержащей винилэфирной и акриловой смол, содержащее наполнитель из стеклянных чешуек. Отверждение покрытия происходит в естественных условиях.

Предлагаемое использование: Материал Коррогласс AR4 предназначен для обеспечения устойчивой защиты оборудования в щелочных средах, к примеру, таких, как гидроксид натрия и гипохлорит натрия. Смола-матрица и система отверждения покрытия модифицированы специальным образом, чтобы обеспечить оптимальную защиту в таких средах.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в Паспорте безопасности на данный материал, и соблюдайте все предосторожности и правила т/б. Материал Коррогласс AR4 предназначен для нанесения только специально обученным и подготовленным персоналом.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Перед нанесением материала поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1».

Оборудование для нанесения: Для нанесения методом распыления используйте окрасочный агрегат безвоздушного распыления Graco King либо подобный со степенью сжатия 45:1 и нейлоновые окрасочные шланги диаметром 10 мм (3/8 дюйма). Пистолет-распылитель с реверсивным соплом (для возможности промывки) с проходным сечением большого диаметра 0,030–0,060 дюйма (как для распыления мастики). В качестве примера: размер сопла пистолета-распылителя 0,031-0,035” и угол факела распыла 60° будут обычным требованием для нанесения данного материала. Размер проходного сечения и угол факела распыла зависят от условий выполняемой работы.

Данный материал можно также наносить кистью, шпателем либо мастерком.

Нанесение: Материал Коррогласс AR4 обычно наносится слоем/слоями толщиной влажной пленки от 500 до 1000 микрон.

CORROCOAT

страница 2 из 4

Пропорции смешивания и смешивание:	98:2 основа к отвердителю (катализатору).
Тип отвердителя (катализатора):	Тип катализатора – органический пероксид.
Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:	Приблизительно 55-65 минут при температуре 20 ⁰ С (срок годности может изменяться в зависимости от температуры и срока хранения материала).
Растворители (разбавители):	Добавка стирола в целях разбавления материала может значительно повлиять на характеристики Коррогласс AR4. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КАКИЕ-ЛИБО РАСТВОРИТЕЛИ, ЧТОБЫ РАЗБАВИТЬ МАТЕРИАЛ.
Упаковка:	20-литровые контейнеры.
Срок хранения:	6 месяцев при температуре ниже 20 ⁰ С вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей.
Возможный колер:	Неокрашенный либо белый.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	500 – 3000 микрон в зависимости от эксплуатационных условий и требований.
Теоретическая кроющая способность:	1.33 м ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.

Содержание сухого вещества: Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая кроющая способность: 1.06 м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.
Примечание: Приведенные данные могут изменяться в зависимости от условий среды, геометрии поверхности, вида выполняемых работ и мастерства рабочих, наносящих покрытие. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за любое несовпадение приведенных данных.

Твердость: 45 по Барколу.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий достаточно отвердел, но все еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – 72 часа при температуре 20⁰С.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется придать поверхности насечку для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия. Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, т.к. он может значительно ухудшить межслойную адгезию.

Удлинение при разрушении: 0,3%

Прочность пробой: на 18 – 25 x 10³ Вольт/мм.

Прочность при растяжении: 26.5 N/мм² (3845 фунтов на квадратный дюйм).

CORROCOAT

страница 4 из 4

Температурные ограничения: 82⁰С в погружении.

Время (цикл) отверждения: Без отлипа после 24 часов при 24⁰С. Полное отверждение данного покрытия происходит через 4 дня.
Для достижения наилучших эксплуатационных характеристик материала в большинстве сред рекомендуется производить тепловую сушку данного покрытия сухим теплом при температуре 60-80⁰С в течении 4-6 часов. За дополнительными рекомендациями обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут».

Очищающая жидкость: Метилэтилкетон (МЕК), ацетон либо метилизобутилкетон (МИК) до достижения покрытием состояния отверждения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Все приведенные данные в значительной степени зависят от эффективности полимеризации покрытия, которая в свою очередь зависит от условий нанесения материала и условий окружающей среды. Приведенные данные представляют собой средние значения для материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом.

Пересмотр и редактирование: 10/ 2007

Пересмотр и редактирование: 07/ 2014

Пересмотр и редактирование: 05/ 2016