

КОРРОГЛАСС CSR 3

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВИНИЛЭФИРНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ (ФИЛЛЕР) / ЗАПОЛНЯЮЩИЙ РАСТВОР.

Предлагаемое использование: Применяется в качестве наполнителя язвин коррозии либо заполняющего раствора на сильно изъеденных точечной коррозией стальных поверхностях перед нанесением CSR 1.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в Паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности и правила т/б. К работе с данным материалом допускается только персонал, прошедший специальное обучение.

Подготовка поверхности: Коррогласс CSR 3 следует наносить только на поверхности, подвергнутые дробеструйной очистке и загрунтованные с помощью материала Коррогласс CSR 2.

Пропорции смешивания: К основе Коррогласс CSR 3 добавляют 2% катализатора Коррокоут P2 по весу.

Процедура смешивания: Взвесив, возьмите только такое количество материала, которое возможно использовать в течение срока жизнеспособности, и поместите его в контейнер для смешивания. С помощью подходящего чистого инструмента отмерьте согласно правильной пропорции количество катализатора, соответствующее взятому количеству основы, и аккуратно добавьте этот катализатор к основе. Тщательно перемешайте, затем, если требуется, добавьте краситель и перемешивайте до достижения однородного колера. После смешивания рекомендуется переместить содержимое из контейнера для смешивания в неглубокую емкость и снова тщательно перемешать.

Примечание: Если в целях облегчения нанесения используется не все содержимое банок с основой и катализатором сразу, и материал приходится отмерять меньшими частями, используйте только очень точные весы. Оценка веса наугад либо приблизительный расчет **запрещены**.

Оборудование для нанесения: Кисть с короткой жесткой щетиной, шпатель или скребковый нож.

CORROCOAT

страница 2 из 3

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 50 - 60 минут при 20⁰С. Жизнеспособность сокращается при высоких температурах и увеличивается при низких. При работе с данным материалом в условиях высокой температуры перед использованием поместите материал в холодильник либо обращайтесь в головной офис «Коррокоут» за консультацией.

Срок хранения: 6 месяцев – максимум при условии хранения при температуре ниже 20⁰С, вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей.

Нанесение: Используя оборудование для нанесения, энергично втирайте данный материал, с предварительно внесенным катализатором, во все поверхностные неровности, тщательно прорабатывая поверхность. Материал может наноситься толщиной сухой пленки до 6 мм в один слой, но эта толщина одного слоя не должна превышать во избежание усадки и сильным экзотермическим эффектом.

Содержание сухого вещества: Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Фактическое объёмное содержание нелетучих веществ зависит от условий полимеризации. Номинально более 99% содержимого преобразуется в сухое вещество.

Теоретическая кроющая способность: 1,3 м²/литр при толщине сухой пленки 1 мм.

Практическая кроющая способность: Ровные поверхности, например, новая сталь - 1,9 кг/м² при толщине сухой пленки 1 мм.
Неровные поверхности, например, сильно изъеденная коррозией сталь - 3 кг/м² при толщине сухой пленки 1 мм.

Примечание: Приведенные данные предоставлены на добросовестной основе, но они могут **варьироваться в значительной степени** в зависимости от условий среды, геометрии поверхности, вида выполняемых работ и мастерства рабочих. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за любое несовпадение с приведенными данными.

Упаковка: 1,5 и 20-литровые контейнеры.

Возможный колер: Темно-серый.

Плотность: 1.27 гр/см³.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Последующий слой материала можно наносить, как только предыдущий подсох в достаточной степени для того, чтобы выдержать вес последующего слоя, но в то же время все еще липкий. Максимальный интервал времени между нанесением слоев без дополнительной подготовки составляет 4 дня при 20°C (этот срок будет короче при температуре окружающей среды выше 30°C).

Время (цикл) отверждения: При 20°C отверждение материала на 90% происходит через 8 часов. Полное отверждение для достижения материалом химической стойкости потребует 6 дней при 20°C. Сократить цикл отверждения и улучшить степень отверждения можно путем тепловой сушки при повышенных температурах.

Растворители (разбавители): **НЕ РАЗБАВЛЯТЬ, НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАСТВОРИТЕЛЕЙ И РАЗБАВИТЕЛЕЙ.**
Добавление стирола может отрицательно повлиять на химическую стойкость данного материала. Стирол не следует добавлять без предварительной консультации с головным офисом «Коррокоут».

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в «Corrosoat Manual». Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrosoat.

Действительно с 12 апреля 2017 г.