

КОРРОГЛАСС HN4

Тип: Высокорекционноспособное покрытие на основе ненасыщенных взаимопроникающих сополимерных сеток, армированное стеклянными чешуйками, полиэтиленом и ПТФЭ.

Предлагаемое использование: Применяется в условиях погружения в высокотемпературные среды с рН фактором ниже 10. Коррогласс HN4 подходит для нанесения распылителем в технологических аппаратах, трубопроводах, на металлоконструкции и бетонные поверхности. Также данный материал используются в качестве покрытия для труб и узлов из стеклопластика в целях повышения их термостойкости. HN4 подходит для применения в широком диапазоне химических сред.

Ограничения: Не подходит для высокощелочных растворов и некоторых высокополярных растворителей.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с паспортом безопасности и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Поверхность, на которую будет наноситься покрытие, должна быть очищена от масел и других загрязнений. Особое внимание следует уделять тому, чтобы все кромки и края были сглажены, чтобы предотвратить растрескивание покрытия под напряжением при высокой температуре.

Металлическая поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 SA 3, с шероховатостью как минимум 75 микрон. Все остатки абразива от дробеструйной очистки следует удалить промышленным пылесосом. Приступать к нанесению покрытия следует сразу же после дробеструйной очистки поверхности.

Читайте подробные инструкции по подготовке поверхности в разделе «Подготовка поверхности».

Оборудование для нанесения: Graco King со степенью сжатия 45:1 либо подобный безвоздушный распылительный аппарат со шлангами диаметром 10 мм (3/8 дюйма) с нейлоновым внутренним покрытием. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра 30–60 дюймов/1000, как для распыления мастики (Graco Golden) с возможностью обратной подачи материала (для очистки).

Необходимо, чтобы оборудование всегда находилось в хорошем рабочем состоянии, и не было загрязнено другими материалами. Из-за низкой смазывающей способности данного материала прокладки насоса могут очень быстро изнашиваться, поэтому по возможности для каждой новой работы с данным материалом следует использовать новые кожаные прокладки.

Нанесение:

Коррогласс HN4 следует наносить только на правильно подготовленную поверхность. Особое внимание следует уделить тому, чтобы тщательно удалить все остатки дробы, а также приступить к нанесению материала до того, как начнется окисление обработанной до стандарта чистоты SA3 поверхности.

Данный материал следует наносить в несколько слоев, каждый толщиной влажной пленки от 500 до 1000 микрон, пока не будет обеспечена указанная в спецификации общая толщина сухой пленки покрытия.

Не следует применять материал HN4 на металлические поверхности сухой пленкой покрытия менее чем 1000 микрон без консультаций со специалистами службы технической поддержки «Коррокоут».

Красители можно добавлять только в материал, который будет наноситься в качестве промежуточных слоев. Краситель следует добавлять к материалу в минимальных количествах, чтобы избежать отрицательного воздействия на эксплуатационные характеристики материала. В случае сомнений, обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут».

Материал можно наносить только, когда температура подложки выше 10⁰С. Температура подложки должна быть хотя бы на 5⁰С выше точки росы, а относительная влажность ниже 85%. Температура воздуха при нанесении должна быть выше 15⁰С.

Пропорции смешивания/ смешивание:

100:2 частей основы к отвердителю (катализатору). Инструкции по применению ингибитора и смешиванию материала в данном случае смотрите в разделе «Нанесение материалов Полигласс».

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:

Приблизительно 45 минут при температуре 20⁰С, но срок жизнеспособности материала зависит от условий нанесения. Смотрите подробную информацию в разделе «Нанесение материалов Полигласс».

Растворители (разбавители):

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЗАПРЕЩЕНО. ДОБАВКА СТИРОЛА МОЖЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО УХУДШИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КАКИЕ-ЛИБО ДРУГИЕ РАСТВОРИТЕЛИ ЛИБО

РАЗБАВИТЕЛИ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АЦЕТОНА ЛИБО АНАЛОГИЧНЫХ РАЗБАВИТЕЛЕЙ С МАТЕРИАЛОМ КОРРОГЛАСС НН4 ЗНАЧИТЕЛЬНО УХУДШИТ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДАННОГО МАТЕРИАЛА.

Упаковка:	Только в 20-литровых контейнерах.
Срок хранения:	Основа: 12 месяцев при температуре ниже 20 ⁰ С и вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. См. памятку по продлению сроков хранения материалов. Катализатор: 3 месяца в вышеописанных условиях хранения.
Возможный колер:	Неокрашенный (прозрачный коричневатый) либо белый. Для получения нужного цвета покрытия можно использовать красители, если высокая стойкость покрытия к химическим воздействиям не имеет в данном случае исключительного значения.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	1.0 – 3.0 мм при нанесении в несколько слоев. Зависит от рабочей среды.
Теоретическая кроющая способность:	1.35 м ² / литр при толщине покрытия 750 микрон.
Содержание сухого вещества:	Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99.78% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая кроющая способность:	1.04 м ² /литр при толщине покрытия 750 микрон при нанесении на гладкую стальную поверхность. При нанесении на не стандартные поверхности расход материала будет больше при такой же толщине пленки покрытия.
	Примечание: эти данные предоставлены добросовестно, и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства оператора,

CORROCOAT

наносщего материал.

страница 4 из 6

Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

Плотность:	Основа: 1.27 гр/см ³ Отвердитель (катализатор): 1.09 гр/см ³ Смешанный материал: 1.27 гр/см ³
Точка вспышки:	32 ⁰ С
Тип отвердителя (катализатора):	Специальная смесь пероксидов Коррокоут тип Р5. Обратите внимание на то, что срок хранения данного катализатора строго ограничен 3 месяцами.
Пропорции смешивания:	Основа к катализатору в соотношении 100:2.
Твердость:	26 по Барколу (минимум) после 4 дней. Номинально 35 по Барколу.
Удлинение:	0,4% при 20 ⁰ С.
Термический коэффициент линейного расширения:	11.9 x 10 ⁻⁶ /°С
Проницаемость водяными парами:	0.939 x 10 ⁻² гр/час/м ² (0,0016 перм-дюйма)
Теплопроводность	0.285 W/m ⁰ К

CORROCOAT

страница 5 из 6

Прочность на пробой: на Приблизительно 18 kV при толщине пленки покрытия в 1 мм. Сопротивление дуги минимум 60 секунд.

Удельное объёмное сопротивление: 7×10^{16} омсантиметров

Температурные ограничения: 140°C - в погружении
180°C - в газовых средах

Температура допустимой деформации: ASTM D 648-56 >160°C

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, чтобы не деформироваться под весом последующего слоя, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить последующий слой покрытия без подготовки поверхности – 3 дня. При температуре окружающей среды свыше 30°C этот срок сокращается.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется придать поверхности насечку для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия. Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, т.к. он может значительно ухудшить межслойную адгезию.

Очищающая жидкость: Ацетон либо метилэтилкетон (МЭК) до достижения покрытием отверждения. Трихлорэтан после достижения отверждения.

Время (цикл) отверждения: При 20°C материал подсыхает за 6 часов, отверждение материала на 95% происходит в течение 96 часов. Полное отверждение возможно только посредством тепловой сушки. Для эксплуатации покрытия во многих средах важно произвести тепловую сушку.

Очень важно воздержаться от проведения тепловой сушки ранее, чем через 96 часов после нанесения финишного (последнего) слоя покрытия. Тепловую сушку сухим воздухом следует проводить при температуре между 60-70⁰С в течение 4-8 часов. Окончательная тепловая сушка происходит в течение длительного времени при температуре более 105⁰С.

При условии, что емкости с покрытием попадают в эксплуатацию через месяц после нанесения покрытия, а рабочая температура выше данного значения, является приемлемым, что полный цикл отверждения покрытия произойдет непосредственно в условиях эксплуатации. Если таковые условия не являются возможными, может потребоваться проведение тепловой сушки покрытия сухим теплом при температуре выше 105⁰С в течение периода более 20 часов перед тем, как сдавать покрытие в эксплуатацию.

При проведении тепловой сушки температуру следует поднимать и снижать очень плавно, чтобы не произошел тепловой шок покрытия на данной стадии отверждения. Обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут» за дальнейшей информацией.

После проведения полной тепловой сушки покрытие будет способно противостоять воздействию высокой температуры и частой, быстрой смене температур. Следует принять во внимание, что материалы серии HN не подходят для эксплуатации в условиях низких температур в силу того, что данные покрытия охрупчиваются при низких температурах. Обычно не рекомендуется применять данный материал в условиях рабочей температуры ниже 10⁰С.

Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001 г.

Пересмотр и редактирование: 02/ 2014 г.

Пересмотр и редактирование: 10/ 2017 г.