

ЛАМИНИРУЮЩАЯ СМОЛА КОРРОГЛАСС AR

Тип: Двухкомпонентная бромсодержащая винилэфирная ламинирующая смола, отверждение которой происходит в естественных условиях.

Предлагаемое использование: Используется в сочетании с разнонаправленным армирующим ровингом (стеклотканью) для ремонта и армирования сильно разъеденных коррозией, покрытых язвинами участков поверхности, а также под нанесенный распылителем основной материал для обеспечения дополнительной защиты на углах и стыках в емкостном оборудовании. Смотрите дополнительную информацию в «Руководстве Коррокоут» на стр. TC1.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б. Только подготовленный персонал может работать с данным материалом.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1» «Руководства Коррокоут». Как правило, Ламинирующая смола Коррогласс AR наносится на загрунтованную поверхность.

Оборудование для нанесения: Кисть либо валик.

Пропорции смешивания: 98:2 основа к отвердителю (катализатору).

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Зависит от температуры. Приблизительно 20-30 минут при 20⁰C.

CORROCOAT

страница 2 из 3

Растворители (разбавители): Эксплуатационные характеристики Ламинирующей смолы Коррогласс AR могут в значительной степени ухудшиться вследствие разбавления растворителями, включая стирол. **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАСТВОРИТЕЛИ И СТИРОЛ ДЛЯ РАЗБАВЛЕНИЯ.**

Упаковка: 20 и 5-литровые контейнеры.

Срок хранения: 6 месяцев при температуре хранения ниже 20⁰С, вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей.

Возможный колер: Прозрачно-коричневый.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: В зависимости от требований и количества используемого ровинга (стеклоткани).

Содержание сухого вещества: 99,5%

Практическая кроющая способность: Зависит от используемого ровинга (стеклоткани).

Плотность: 1.171 гр/см³.

Тип отвердителя (катализатора): P7

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить последующий слой покрытия – 72 часа при температуре 20⁰С.

По истечении максимального периода времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, адгезия между наносимым и предыдущим слоем значительно снижается. Очень важно соблюдать сроки для нанесения следующего слоя и учитывать, что они зависят от условий окружающей среды. К любому нанесению последующего слоя по истечении максимального периода времени следует подходить как к ремонту покрытия, т.е. требуется придать поверхности насечку для обеспечения физического сцепления с предыдущим слоем покрытия. Запрещено применять стирол для реактивации поверхности, т.к. это значительно ухудшит межслойную адгезию.

Время (цикл) отверждения: Для достижения данным материалом оптимальных эксплуатационных характеристик очень важно произвести его тепловую сушку в соответствии со стандартными рекомендациями «Коррокоут» по проведению тепловой сушки покрытий.

Очищающий растворитель: Метилэтилкетон (МЕК), ацетон либо метилизобутилкетон (МИК) до отверждения.