

КОРРОГЛАСС 202

Тип: ТОЛСТОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ПРЕДУСКОРЕННОЙ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ БИСФЕНОЛ «А» С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ НАПОЛНИТЕЛЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК. ОТВЕРЖДЕНИЕ ПРОИСХОДИТ ПОСРЕДСТВОМ ДОБАВКИ ОРГАНИЧЕСКОГО ПЕРОКСИДА.

Предлагаемое использование: Коррогласс 202 может использоваться в качестве основного, наращивающего толщину слоя в системах покрытия Коррогласс 200 там, где основным требованием являются хорошая коррозионная и химическая стойкость и устойчивость к абразивному воздействию. Данное покрытие общего назначения идеально подходит для защиты металлических поверхностей и каменной кладки в жестких условиях эксплуатации. Коррогласс 202 отличается высокой химической стойкостью и устойчивостью к кислотам, и подходит для защиты и ремонта внутренних поверхностей емкостного оборудования, корпусов насосов, клапанов. По достижении полного отверждения данное покрытие можно подвергать машинной обработке. Помимо этого данный материал можно использовать для придания дополнительной стойкости узлам и деталям из стеклопластика, а также для литья и формирования компонентов.

Ограничения: Не подходит для деминерализованной воды. Слабая стойкость к высокополярным растворителям, ограниченная стойкость к щелочам при температуре выше 60°C.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: Поверхность, на которую будет наноситься покрытие, должна быть очищена от загрязнений, масел и т.д. **Металлическая поверхность** перед нанесением материала должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом ISO 8501-1 SA 2 ½. SSPC-SP 10. Шероховатость (насечка) должна быть как минимум 75 микрон, идеальный вариант – 100-125 микрон. Все остатки абразива от дробеструйной очистки следует смести, а затем очистить поверхность промышленным пылесосом. Приступать к нанесению покрытия следует сразу же после дробеструйной очистки поверхности. Хотя Коррогласс 202 можно наносить непосредственно на подготовленную поверхность, следует учитывать, что его способность смачивать поверхность достаточно низкая, поэтому для того, чтобы сократить время, требуемое для нанесения первого слоя покрытия, рекомендуется использовать Коррогласс

232 в качестве грунта под Коррогласс 202. Читайте подробные инструкции по подготовке поверхности в разделе «Подготовка поверхности».

Оборудование для нанесения: Кисть, шпатель либо мастерок.

Нанесение: Данный густой материал предпочтительно наносить поверх грунта (в качестве грунта можно использовать материалы Коррогласс 232 либо Полигласс PPA). Коррогласс 202 можно наносить толщиной до 3 мм в один слой, а там, где это требуется, путем нанесения в несколько слоев можно надстроить любую необходимую толщину покрытия. Особое внимание следует уделять участкам, где требуется хорошая механическая прочность, и армировать покрытие там, где это необходимо. Из-за экзотермического эффекта и усадки данный материал не следует применять в качестве одиночного компонента системы покрытия толщиной более 6 мм.

После нанесения и выравнивания этого материала следует посредством кисти либо мастерка обработать нанесенный материал стироловым мономером, катализированным 2% P2, для того, чтобы закрыть возможные пустоты в покрытии и способствовать правильному горизонтальному расположению стеклянных чешуек в покрытии. Однако следует избегать избыточного воздействия стиролом, так как стирол может вызвать деградацию покрытия и нарушить межслойную адгезию. Не следует слишком долго наносить материал, т.к. он достаточно быстро загустевает.

При нанесении каждый последующий слой материала должен отличаться по цвету от предыдущего, чтобы возможно было наглядно убедиться, что каждый слой покрытия полностью покрывает поверхность. Следует использовать только рекомендованный краситель, и добавлять его к материалу в минимальных количествах, позволяющих отличить этот слой покрытия от предыдущего по цвету. Применение красителей может значительно снизить сопротивление коррозии и химическую стойкость покрытия в некоторых средах. При необходимости применить краситель в химически агрессивных средах с высокой температурой обращайтесь за консультацией к техническим специалистам компании «Коррокоут». В некоторых средах цвет красителя становится неустойчивым и начинает меняться при погружении в среду, но это не отражается на защитных свойствах покрытия.

Пропорции смешивания: К основе 202 можно добавлять отвердитель (катализатор) в соотношении 100:1 либо 100:2 частей основы к катализатору по весу. Пропорция смешивания всегда должна оставаться в этих пределах. Добавление 2% катализатора является обычной нормой, при высокой температуре окружающей среды следует снизить этот показатель.

Смешивание: Взвесив, отмерьте только такое количество материала, которое вы будете непосредственно наносить, поместите его в подходящий контейнер для смешивания. Отмерьте и взвесьте соответствующее количество отвердителя (катализатора) согласно пропорции, влейте его в контейнер с основой, используя только чистый инструмент. Тщательно перемешайте, если требуется, добавьте краситель и снова тщательно перемешайте до достижения однородного цвета. Поместите смешанный материал из контейнера для смешивания ровную чистую поверхность либо в неглубокий поддон и снова тщательно перемешайте.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 40-50 минут при температуре 20⁰С. Срок годности сокращается при высоких температурах окружающей среды, и увеличивается при низких температурах. При работе с данным материалом в условиях, когда температура окружающей среды ниже 10⁰С, используйте катализатор Р4, который сократит срок жизнеспособности и время отверждения материала. При проведении работ в условиях высокой температуры окружающей среды перед нанесением материала охладите его в холодильнике, либо обращайтесь в компанию «Коррокоут» за рекомендациями по продлению срока годности материала.

Растворители (разбавители): Данный материал можно разбавить добавкой не более чем 5 частей стиролового мономера на 100 частей основы перед введением в основу катализатора. Дополнительно, чтобы получить менее густой материал без ущерба для его эксплуатационных характеристик, Коррогласс 202 можно смешать с Коррогласс 232. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КАКИЕ-ЛИБО ДРУГИЕ РАСТВОРИТЕЛИ ЛИБО РАЗБАВИТЕЛИ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АЦЕТОНА ЛИБО АНАЛОГИЧНЫХ РАЗБАВИТЕЛЕЙ С МАТЕРИАЛОМ КОРРОГЛАСС ЗНАЧИТЕЛЬНО УХУДШИТ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДАННОГО МАТЕРИАЛА.**

Упаковка: 10 и 20-литровые контейнеры.

Срок хранения: 12месяцев при температуре ниже 20⁰С вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. См. информацию по правилам хранения в «Руководстве Коррокоут по продлению сроков хранения материалов».

Возможный колер: Неокрашенный (прозрачный коричневатый) либо белый. Для получения требуемого цвета покрытия можно использовать красители.

CORROCOAT

страница 4 из 6

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: От 1 мм до 3 мм при нанесении в два слоя либо при нанесении такого количества слоев, как рекомендовано. При использовании данного материала для ремонтных работ можно надстроить любую требуемую толщину покрытия путем нанесения многочисленными слоями.

Теоретическая кроющая способность: 1.25 кг/1м² при толщине покрытия 1мм.

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно более чем 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая кроющая способность: На стандартных поверхностях (новая сталь) - 1.8 кг/1м² при минимальной толщине покрытия 1мм.
На нестандартных поверхностях (сталь со значительной точечной коррозией) – 2.8 кг/1м² на 1 м² при толщине покрытия 1мм.

Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства оператора, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

Плотность: Расчетная - 1.05 гр/см³, фактическая – 1,13 гр/см³ – основа.

Точка вспышки: 31⁰С

Тип отвердителя (катализатора): Перекись метилэтилкетона (ПМЭК): Коррокоут тип Р2 (при нанесении в условиях температуры окружающей среды 10⁰С и выше) либо Катализатор Р4 (при нанесении в условиях температуры окружающей среды ниже 10⁰С).

Пропорции смешивания: Основа к катализатору в соотношении 100:1 либо 100:2.

Твердость:	40 по Барколу (приблизительное значение).
Прочность растяжении:	при 23.4 N/мм ² (3400 фунтов на дюйм ²)
Когезионная прочность (прочность сцепления):	11.8 N/мм ² (1720 фунтов на дюйм ²)
Удлинение разрушении:	при 0,3%
Проницаемость водяными парами:	Приблизительно 1.095 x 10 ⁻² гр/час/м ² (0,0007 перм-дюйма).
Теплопроводность	0/389 W/m ⁰ K
Прочность пробой:	на От 16 до 25 x 10 ³ V/мм. Сопротивление дуги минимум 40 секунд.
Температурные ограничения:	90 ⁰ C - в погружении. 160 ⁰ C - в газовых средах. Нижний предел не установлен.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох в достаточной степени, чтобы не деформироваться под весом последующего слоя, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия без подготовки поверхности покрытия – 5 дней. Данный интервал времени будет короче при температуре окружающей среды выше 30 ⁰ C.
Очищающая жидкость:	Ацетон либо метилэтилкетон (МЕК) до достижения покрытием отверждения либо трихлорэтан после отверждения.

**Машинная
обработка:**

Материал обладает такими же характеристиками при обработке инструментом (на станке) как и серый литейный чугун. Инструмент должен быть острым. Сбой в направлении движения инструмента может происходить на небольших обрабатываемых участках из-за износа инструмента, особенно при движении от наружного диаметра к центру. Чистую воду можно использовать в качестве увлажнителя для борьбы с пылью и как охлаждающую жидкость.

**Время (цикл)
отверждения:**

При 20⁰C материал подсохнет через 3 часа после нанесения, отверждение материала на 90% происходит в течение 12 часов. Полное отверждение, обеспечивающее устойчивость материала к химическим воздействиям, происходит за 7-10 дней. Цикл отверждения будет короче при высокой температуре и длиннее при низкой температуре окружающей среды.

Данный материал можно погружать в некоторые среды без ущерба для него сразу же по достижении им состояния отверждения, не дожидаясь полного отверждения. Полный цикл отверждения будет происходить в условиях погружения в среду.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 10/2001 г.

Пересмотр и редактирование: 10/2010 г.

Пересмотр и редактирование: 02/2014 г.

Пересмотр и редактирование: 10/2017 г.