

## ФЛЮИГЛАЙД «Е» / FLUIGLIDE 'E'

Данная информация предназначена только для персонала «Коррокоут» и официальных дистрибьюторов.

- Тип:** Эпоксидное покрытие со 100% содержанием сухого вещества, с очень низкими показателями шероховатости и скорости смачивания поверхности, отверждение которого происходит в естественных условиях.
- Предлагаемое использование:** Целью применения Флюиглайд «Е» является создание очень гладкой поверхности, увеличивающей скорость потока жидкости за счет снижения поверхностного трения жидкости, при этом покрытие обладает определенной степенью стойкостью к воздействию абразива.
- Ограничения:** Флюиглайд «Е» не обладает всеми характеристиками материала Флюиглайд, но способен стоять в более жестких условиях. Ограничение по температуре – 100<sup>0</sup>С.
- Техника безопасности:** При работе с данным материалом соблюдайте все предосторожности и правила т/б. Избегайте контакта материала с кожей и глазами, не вдыхайте его, работайте в специальной защитной одежде. Если не соблюдать эти меры, может быть кожное раздражение. Другими словами этот материал безопасен при соблюдении правил т/б по работе с эпоксидными покрытиями.
- Подготовка поверхности:** Дробеструйная очистка поверхности в соответствии со Шведским Стандартом SA3 с шероховатостью (профилем) поверхности – 75 микрон.
- Оборудование для нанесения:** Кисть.
- Нанесение:** Флюиглайд «Е» можно наносить прямо на поверхность за исключением случаев нанесения на бетон. Материал следует наносить как минимум в два слоя, причем каждый слой следует наносить толщиной от 250 до 350 микрон так, чтобы общая толщина сухой пленки покрытия составила 500 микрон. Если при ремонте оборудования необходимо восстановить сильно поврежденные участки, для этого можно использовать материалы Коррокоут ЕА и Коррокоут ЕВ. При этом Флюиглайд «Е» следует наносить поверх этих материалов. Следует строго соблюдать ограничения по интервалам времени

# CORROCOAT

страница 2 из 4

между нанесением слоев, и избегать нанесения материала при высокой относительной влажности (более 85%). Если материал наносится на оборудование для пищевой промышленности то, перед тем как сдавать его в эксплуатацию, следует выждать 7 дней при температуре воздуха выше 18<sup>0</sup>С. Материал Флюиглайд «Е» утвержден к применению на промышленные покрытия.

**Пропорция смешивания:**

Основа к активатору (катализатору) – 2:1 по весу.

**Смешивание:**

Отмерьте 2 части (по весу) основы Флюиглайд «Е» (белого цвета) и 1 часть активатора Флюиглайд «Е» (соломенного цвета). Тщательно перемешайте предпочтительно механической мешалкой, убедившись, что добились полного смешивания, весь материал стал однотонным, и не осталось не перемешанных комков материала.

**Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:**

При температуре 20<sup>0</sup>С Флюиглайд «Е» можно наносить приблизительно в течение 30 минут, отверждение начнется через 45 минут. При более высоких температурах срок жизнеспособности материала сокращается, при низких – увеличивается.

**Упаковка:**

5 литровые контейнеры.

**Срок хранения:**

2 года минимум - в не вскрытых контейнерах при температуре хранения 5<sup>0</sup>С - 40<sup>0</sup>С.

**Возможный колер:**

Белый. Избегайте использования красителей с данным материалом.

**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:**

Минимум 500 микрон при нанесении в 2 слоя.

**Практическая степень укрывистости:**

0.6 литр/метр<sup>2</sup> при толщине сухой пленки покрытия 500 микрон.

**Примечание:** Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий

окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

<b>Объемное содержание нелетучих веществ:</b>	На 100% не содержит растворителей.
<b>Относительный удельный вес:</b>	1,14
<b>Точка вспышки:</b>	95 <sup>0</sup> С
<b>Температурные ограничения:</b>	Верхний предел: 100 <sup>0</sup> С (в зависимости от среды). Нижний предел: неизвестен.
<b>Тип активатора (катализатора):</b>	Алифатический полиамид.
<b>Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:</b>	При температуре 20 <sup>0</sup> С минимум – 4 часа, максимум – 30 часов.
<b>Цикл отверждения (время):</b>	Минимальный срок перед сдачей в эксплуатацию – 36 часов. Для питьевой воды – 7 дней при 18 <sup>0</sup> С.
<b>Растворители для очистки:</b>	Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) либо толуол до начала отверждения.
<b>Примечание:</b>	Следует принимать во внимание параметры конструкции оборудования при применении этого материала для увеличения КПД насоса. Максимальные преимущества можно получить только при условии нанесения материала минимальной рекомендуемой толщиной пленки покрытия. В некоторых

# CORROCOAT

страница 4 из 4

случаях, когда каналы рабочего колеса насоса слишком узкие, не будет ожидаемого эффекта от нанесения этого материала.

В случае сомнения – обращайтесь за консультацией к специалистам «Коррокоут».

**Пересмотр и редактирование: 12/2007**

**Пересмотр и редактирование: 06/2011**

**Пересмотр и редактирование: 07/2011**

**Пересмотр и редактирование: 06/2012**

**Пересмотр и редактирование: 02/2014**

**Пересмотр и редактирование: 11/2016**

**Пересмотр и редактирование: 05/2018**