

## ФЛЮИГЛАЙД VE (FLUIGLIDE VE)

**Тип:** Химически стойкая двухкомпонентная система покрытия естественного отверждения. После отверждения поверхность покрытия ФЛЮИГЛАЙД VE становится блестящей и гладкой.

**Предлагаемое использование:** Целью применения материала ФЛЮИГЛАЙД VE является запечатывание поверхности основного слоя покрытия, придание гладкости поверхности и снижение жидкостного трения, что приведет к увеличению скорости потока в области граничной к поверхности, и как следствие к увеличению КПД потока.

ФЛЮИГЛАЙД VE – верхнее (финишное) выравнивающее покрытие, предназначенное для нанесения на специально подготовленную для этого поверхность. Адгезионные и антикоррозийные свойства ФЛЮИГЛАЙД VE, если данный материал нанести непосредственно на металлическую подложку, относительно не высокие, поэтому его следует использовать только в системе покрытия, нанося поверх материалов Полигласс либо Полигласс VEF.

**Ограничения:** Материал успешно противостоит высокой скорости потока, но его не следует применять в средах, где наблюдается абразивный износ, вызванный присутствием твердых частиц. Не подходит для использования в некоторых химических средах и растворителях.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в **паспорте безопасности на данный материал**, и соблюдайте все предосторожности.

**Подготовка поверхности:** Не применимо. Материал наносится поверх покрытия Полигласс / VEF.

**Оборудование для нанесения:** Безвоздушный распылительный аппарат либо специальное оборудование для нанесения методом распыления в трубах. Для достижения оптимального результата при нанесении в качестве футеровки в трубах рекомендуется использовать специальный аппарат для нанесения покрытия методом распыления в трубах (робот-распылитель) Agmes либо подобный. Безвоздушный насос со степенью сжатия 45:1.

При нанесении материала методом распыления рекомендуется использовать шланги с внутренним диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец

# CORROCOAT

страница 2 из 4

шланга 6,5 мм (1/4 дюйма) диаметром и пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Размер сопла пистолета-распылителя 18-25 дюймов/1000.

- Нанесение:** Относительная влажность во время нанесения и начального отверждения должна быть ниже 90%, а допустимая минимальная температура во время нанесения 5°C. Температура поверхности должна быть, по крайней мере, на 5°C выше точки росы.
- Пропорция смешивания:** 100 частей Основы к 2 частям Отвердителя (катализатора) по весу 100:2. В жарком климате может потребоваться использования замедлителя полимеризации. **Соблюдайте меры предосторожности.**
- Смешивание:** Добавьте правильное количество отвердителя к основе ФЛЮИГЛАЙД VE и тщательно размешайте механической мешалкой, убедившись, что достигнуто полное перемешивание. В случаях, когда используется ингибитор, обязательно оставьте материал постоять как минимум 5 минут после того, как к основе был добавлен ингибитор, и **перед тем**, как вводить в смесь отвердитель.
- Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:** 55-65 минут при температуре 20°C. Срок жизнеспособности материала может в значительной степени изменяться в зависимости от температуры.
- Растворители:** Добавка **любого** растворителя может **в значительной степени повлиять на** эксплуатационные характеристики данного материала. **Ни при каких обстоятельствах не используйте растворители и разбавители.**
- Упаковка:** 5 и 20 литровые контейнеры.  
Отвердитель (катализатор) прилагается. (По запросу возможна поставка в контейнерах другого размера). Ингибитор поставляется по запросу.
- Срок хранения:** **Основа:** 6 месяцев при температуре хранения ниже 24°C вдали от источников тепла и вне воздействия прямых солнечных лучей.  
  
При сроке хранения более 3 месяцев, рекомендуется периодически переворачивать банки с материалом. Частые перемены температуры могут

# CORROCOAT

страница 3 из 4

также снизить срок хранения материала и вызвать поликонденсацию материала.

**Отвердитель:** 6 месяцев при температуре хранения ниже 24<sup>0</sup>С, 1 год при 9<sup>0</sup>С.

**Возможный колер:**

Белый. Не использовать красители.

**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:**

200 - 300 микрон.

**Практическая степень укрывистости:**

0.3 литр/метр<sup>2</sup> при толщине сухой пленки покрытия 200 микрон.

**Примечание:** Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

**Относительный удельный вес:**

Смешанные основа и отвердитель: 1,1 гр/см<sup>3</sup>.

**Точка вспышки:**

Выше 28<sup>0</sup>С

**Температурные ограничения:**

Верхний предел: 85<sup>0</sup>С (в зависимости от среды)  
Нижний предел: неизвестен.

**Тип отвердителя (катализатора):**

Пероксид метилэтилкетона (Коррокоут Тип Р2).

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:**

Минимум – 6 часов. Максимум при температуре 20<sup>0</sup>С – 24 часа. Зависит от температуры.

# CORROCOAT

страница 4 из 4

**Цикл (время) отверждения:** 72 часа при 20<sup>0</sup>С при обеспечении надлежащей вентиляции. Полный цикл отверждения может в значительной степени изменяться в зависимости от вентиляции и температуры.

**Растворители для очистки:** Ацетон, метилэтилкетон (МЕК) либо метилизобутилкетон (МИК) до высыхания покрытия.  
**Соблюдайте меры предосторожности.**

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ДАННОГО МАТЕРИАЛА ОБРАЩАЙТЕСЬ В СЛУЖБУ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ CORROCOAT.

**Пересмотр и редактирование: 07/2007**