

ФЛЮИГЛАЙД (FLUIGLIDE)

Тип: Высоко усовершенствованная сверхстойкая двухкомпонентная система покрытия естественного отверждения со стабилизирующим наполнителем для снижения характеристик текучести в естественных условиях. После отверждения поверхность системы покрытия Флюиглайд становится блестящей и гладкой.

Предлагаемое использование: Единственной целью Флюиглайд является снижение жидкостного трения и увеличения потока в области граничной поверхности, что приводит к снижению энергозатрат и увеличению КПД. Эти свойства материала позволяют применять его для снижения потерь при прохождении жидкости по трубопроводам и для повышения эффективности гидродвигателей.

Флюиглайд – верхнее (финишное) выравнивающее покрытие, которое наносится на специально подготовленную для этого поверхность. Адгезионные и антикоррозионные свойства Флюиглайд, когда этот материал применяется сам по себе, относительно не высокие, поэтому обычно его используют в системе покрытия, нанося поверх другого материала.

Ограничения: Не предназначен для нанесения непосредственно на защищаемую поверхность. Материал будет успешно противостоять сильной эрозии, обусловленной скоростью потока, но может выдержать только небольшой абразивный износ, вызванный присутствием твердых частиц. В средах, где присутствует абразивный износ, возможно, подойдет материал Флюиглайд 'E'. Ограничение по температуре – 90⁰С, но в некоторых химических средах может быть и ниже.

Флюиглайд обладает отличной стойкостью к химическим воздействиям. Однако в некоторых средах гладкая поверхность материала может снижать его стойкость.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности на данный материал, и соблюдайте все правила т/б. Избегайте контакта материала с кожей и глазами, не вдыхайте его, работайте в специальной защитной одежде, обеспечьте надлежащую вентиляцию.

Подготовка поверхности: Флюиглайд следует наносить поверх одной из следующих систем покрытия с обязательным соблюдением ограничений по времени между нанесением слоев:

1. Там, где предварительно необходимо произвести ремонт поврежденной коррозией поверхности, изначально следует нанести систему покрытия серии 200 за исключением материала 252, который в данном случае заменяется двумя слоями Флюиглайд.
2. В случае, когда покрытие требуется нанести на новое, не поврежденное коррозией оборудование, первоначально следует нанести 2 либо 3 слоя материала 232 с минимальной толщиной сухой пленки покрытия 350 микрон в несильно агрессивных средах, либо 4-5 слоев материала 232 с минимальной толщиной сухой пленки покрытия 600 микрон в высоко агрессивных средах.
3. В трубах Флюиглайд следует наносить поверх одного слоя Полигласс PG, если покрытие наносится на станках методом центрифугирования (центробежного набрызга), либо поверх двух слоев Полигласс, если покрытие наносится распылителем. Минимальная толщина сухой пленки покрытия должна быть соответственно 600 и 750 микрон. Подогрев не применяется для отверждения Полигласс, когда этот материал наносится в трубах под последующее нанесение материала Флюиглайд, за исключением случаев, когда нанесение происходит в очень холодных условиях, но хорошая вентиляция внутри труб в процессе отверждения должна быть обязательно обеспечена.
4. Когда Флюиглайд наносится на бетонную поверхность, перед тем, как приступить к нанесению данного материала, на бетон следует нанести одну из систем грунтовок для бетона, описываемых в «Руководстве Коррокоут» в секции «User Information Sheet CP1», но в агрессивных средах помимо грунта под Флюиглайд следует нанести один слой материала Полигласс минимальной толщиной сухой пленки покрытия 600 микрон.

В СЛУЧАЯХ, КОГДА ИМЕЮЩИЕСЯ ПРОБЛЕМЫ С КОРРОЗИЕЙ ЛИБО ЭРОЗИЕЙ ОЧЕВИДНЫ, СЛЕДУЕТ СЕРЬЕЗНО ПОДОЙТИ К ПОДБОРУ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ НАНОСЯЩИХСЯ ПОД ФЛЮИГЛАЙД. ЕСЛИ СОМНЕВАЕТЕСЬ – СПРАШИВАЙТЕ!

Оборудование для нанесения: Кисть для нанесения на оборудование. Оборудование для нанесения методом центрифугирования, Rawlmaster, Von Arx и т.п. для нанесения в трубах диаметром до 1 м. Стандартный распылитель с красконагнетательным баком и соплом 25дюймов/1000.

Примечание: Для нанесения Флюиглайд в трубах методом центрифугирования требуется специальная марка данного материала – Флюиглайд PG и ингибитор.

Нанесение: Флюиглайд наносится на специальные системы покрытий, отверждение которых происходит менее чем за 24 часа при температуре 20⁰С либо за 18

CORROCOAT

часов при температуре 30⁰С. Относительная влажность во время нанесения и
страница 3 из 5

начального отверждения должна быть ниже 90%, минимальная температура во время нанесения должна быть 10⁰С. Температура поверхности должна быть, по крайней мере, на 5⁰С выше точки росы.

Если материал наносится кистью, Флюиглайд всегда следует наносить в два слоя, причем каждый слой следует наносить толщиной от 250 до 500 микрон. Второй слой Флюиглайд можно наносить не ранее чем через 6 часов и не

позднее чем через 24 часа при температуре 20⁰С. Временные интервалы между нанесением слоев следует подбирать в зависимости от температуры. Технику нанесения покрытия обливом (залливом) можно применять в трубах диаметром менее 100 мм. Минимальная общая толщина сухой пленки покрытия, включая все слои, должна быть не менее 800 микрон.

Нанесение Флюиглайд в один слой поверх базового покрытия допустимо в тех случаях, где метод нанесения позволяет это.

Превышение заданной толщины пленки Флюиглайд не критично для отверждения системы покрытия. Однако, следует принять во внимание факт, что сокращение площади сечения спиралей рабочего колеса насоса за счет нанесенного покрытия Флюиглайд увеличит эффективность при понижении общей производительности. Поэтому особое внимание следует уделять тому, что и в каналах насоса и в трубах диаметром менее 75 мм. увеличение потока и эффективности происходит за счет потери объёмной производительности.

Нанесение Флюиглайд в трубопроводах обычно дает преимущества при условии, что в трубах диаметром 75-200 мм общая толщина системы покрытия не превышает 1 мм, а в трубах диаметром свыше 200 мм общая толщина системы покрытия не превышает 1,5 мм.

Если оборудование, покрытое Флюиглайд, будет использоваться для питьевой воды, его можно помещать в среду только по истечении 7 дней хранения при температуре минимум 7⁰С. Это оборудование предварительно должно использоваться в другой среде (не питьевая вода) минимум 48 часов.

**Пропорция
смешивания:**

Основа к отвердителю (катализатору) 100:2 частей по весу.

Смешивание:

Просто добавьте правильное количество отвердителя к основе Флюиглайд и тщательно размешайте механической мешалкой, убедившись, что добились полного смешивания. В случаях, когда требуется добавка ингибитора, убедитесь, что после того, как к Флюиглайд был внесен ингибитор, материал постоял как минимум 5 минут, прежде чем в него был внесен отвердитель.

CORROCOAT

страница 4 из 5

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: **Стандартный Флюиглайд:** 20-30 минут при температуре 20⁰С.
С ингибитором: 40-45 минут при температуре 20⁰С при нанесении распылителем.

Растворители: **Ни при каких обстоятельствах не используйте растворители и разбавители.** В случаях, когда требуется менее густой материал, используйте Флюиглайд PG. Для достижения необходимой степени вязкости можно смешать Флюиглайд и Флюиглайд PG.

Упаковка: 5 и 20 литровые контейнеры + отвердитель (катализатор).

Срок хранения: 12 месяцев при температуре ниже 20⁰С.

Возможный колер: Белый. Не использовать красители!

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Минимум 800 микрон – вся система покрытия (читайте текст).

Практическая степень укрывистости: 0.32 литр/метр² при толщине сухой пленки покрытия 250 микрон.
Примечание: Эта цифра может меняться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

Относительный удельный вес: Смешанные основа и отвердитель: 1,1 гр/см³.

Точка возгорания: 30⁰С

Температурные ограничения: Верхний предел: 90⁰С (в зависимости от среды)
Нижний предел: неизвестен.

Тип отвердителя (катализатора): Пероксид метилэтилкетона (Коррокоут Тип P2).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Минимум – 6 часов. Максимум при температуре 20⁰С – 24 часа. Зависит от температуры.

Цикл отверждения (время): Минимальный срок перед сдачей в эксплуатацию – 48 часов. Для питьевой воды – 7 дней при минимальной температуре 7⁰С. Полное отверждение при низких температурах окружающей среды около 10⁰С происходит в течение 8 дней.

Растворители для очистки: Ацетон, метилэтилкетон (МЕК).

ПРИМЕЧАНИЕ: ЭТОТ МАТЕРИАЛ СОЗДАН ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КПД ОБОРУДОВАНИЯ. ОДНАКО, ЧАСТО СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ВО ВНИМАНИЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, ОСОБЕННО ЭТО КАСАЕТСЯ МНОГОСТУПЕНЧАТОГО НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЛИБО НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С УЗКИМИ ПРОПУСКНЫМИ КАНАЛАМИ. В НЕКОТОРЫХ НАСОСАХ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРИ СОХРАНЕНИИ МАКСИМАЛЬНОГО РЕЖИМА ПОТОКА НЕ СЛЕДУЕТ НАНОСИТЬ МАТЕРИАЛ В КАНАЛАХ РАБОЧЕГО КОЛЕСА НАСОСА.

В СЛУЧАЕ СОМНЕНИЙ - ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА ПОМОЩЬЮ

Пересмотр и редактирование: 10/2007-без изменений
Пересмотр и редактирование: 02/2014-без изменений
Пересмотр и редактирование: 05/2016-без изменений