

# CORROCOAT

## ХИТБЛОКА / HEATBLOCKA

страница 1 из 4

**Тип:** ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ТОСТОСЛОЙНОЕ ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ, ОТВЕРЖДЕНИЕ КОТОРОГО ПРОИСХОДИТ В ЕСТЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

**Предлагаемое использование:** Долговечное покрытие для использования в случаях, когда как изоляция, так и антикоррозийная защита поверхности.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности на данный материал, и соблюдайте все предосторожности.

**Стойкость к химическому воздействию:** См. таблицу «Коррокоут» по химической стойкости для материалов серии 200. Материал подвержен воздействию некоторых высокополярных растворителей и некоторых растворов с высоким рН фактором при температурах свыше 50<sup>0</sup>С.

**Подготовка поверхности:**  
**Металлические поверхности:** Перед нанесением материала поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½, SSPC-SP10. (Полная информация приведена в разделе «Руководство Коррокоут по подготовке поверхности SP1»).  
Для подготовки поверхностей, эксплуатирующихся вне погружения (в газовых средах), можно использовать проволочные щетки либо игольчатый зачистной молоток (needle gun).  
**Бетонные поверхности:** См. «Подготовка поверхности SP5».

**Оборудование для нанесения:** Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 и более. Для насоса используйте прокладки из кожи либо **и** ПТФЭ (фторопласта/тефлона). Все жидкостные фильтры следует удалить. Используйте шланги с нейлоновым покрытием, с внутренним диаметром 10мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга диаметром 6мм. Рекомендуется использовать пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с поворотным соединением, возможностью обратной подачи материала (для очистки). Стандартный размер сопла: 0,675 – 0,775 мм (27-31 дюйм/1000), факел распыла (окрасочный факел) в 45-60<sup>0</sup>. Размер сопла пистолета и угол факела распыла следует подбирать в зависимости от условий и характера выполняемой работы. Давление в системе должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар). (Не используйте давление свыше 275 бар).

Для получения оптимального результата рекомендуется производить нанесение материала методом безвоздушного распыления, однако материала Хитблока можно также наносить кистью либо шпателем.

- Нанесение:** В зависимости от требований к покрытию и условий нанесения материал Хитблока обычно наносится прямо на подготовленную поверхность методом окраски по влажному слою слоями в 2000 – 3000 микрон (толщина влажной пленки покрытия). **Допускается нанесение данного материала в один слой.** Там, где логистика выполнения работы этого требует, используйте грунт PPA либо, если температура среды превышает 85<sup>0</sup>С, грунт PPV.
- Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** От 2000 до 6000 микрон в зависимости от типа работ и условий среды. Для достижения нужной толщины сухой пленки покрытия может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.
- Пропорции смешивания и смешивание:** Основа к отвердителю (катализатору) в пропорции 98:2. По поводу инструкций по внесению ингибитора обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут». Инструкцию по смешиванию смотрите в «Руководстве «Коррокоут по нанесению материалов». **Добавка ингибитора после того, как в основу уже был внесен катализатор, разрушит материал.**
- Срок годности (после смешивания):** Приблизительно 50 минут при 20<sup>0</sup>С, но этот срок можно изменять посредством применения специальных ингибиторов либо посредством использования версии материала Хитблока, модифицированного для нанесения в условиях низких температур. См. «Нанесение материалов Полигласс».
- Растворители:** В случае необходимости можно сделать материал более жидким посредством добавления не более чем 1 литра стиролового мономера на 20 литров Хитблока. Следует отметить, что разбавление стиролом может негативным образом повлиять на выдерживание и химическую стойкость материала. Не используйте никаких других растворителей для разбавления данного материала.
- Упаковка:** 10 и 20-литровые контейнеры.
- Срок хранения:** Основа - 12 месяцев, а катализатор – 6 месяцев при температуре хранения ниже 24<sup>0</sup>С, вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. информацию по продлению срока хранения материала в разделе «Другая информация» Руководства Коррокоут.
- Возможный колер:** Белый. Изготовление материала другого цвета возможно по заказу, но добавка красителей может значительно ухудшить химическую стойкость материала, а также для достижения цветовой стабильности потребуется добавка специального ингибитора.

<b>Теоретическая степень укрывистости:</b>	0.33 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 3 мм.
<b>Объёмное содержание нелетучих веществ:</b>	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет в значительной степени зависеть от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
<b>Практическая степень укрывистости:</b>	0.25 метр <sup>2</sup> /литр толщине покрытия 3 мм. <b>Примечание:</b> Это расчетное значение, которое может <b>изменяться в значительной степени</b> в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. «Коррокоут» не несет ответственности за возможную разницу между приведенными цифрами и полученным при нанесении результатом.
<b>Плотность:</b>	Основа: 0.8 грамм/см <sup>3</sup> Отвердитель (катализатор): 1.07 грамм/см <sup>3</sup>
<b>Тип отвердителя (катализатора):</b>	ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип P2
<b>Соотношение:</b>	Основа к наполнителю в пропорции 98:2, информация о процентном содержании ингибитора приведена в разделе «Нанесение материалов».
<b>Температурные ограничения:</b>	100 <sup>0</sup> С в условиях погружения. 250 <sup>0</sup> С в газовых средах. Нижний предел не установлен. При температурах свыше 180 <sup>0</sup> С может наблюдаться некоторое изменение цвета (выцветание) покрытия.
<b>Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:</b>	<b>Необходимо строго соблюдать временные рамки по нанесению последующего слоя покрытия и учитывать, что они в значительной степени зависят от климатических условий.</b> Минимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – как только предыдущий слой полимеризуется, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа при 20 <sup>0</sup> С. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечный свет может значительно снизить сроки для нанесения последующего слоя. Следите затем, чтобы не внести загрязнение между слоями. Обеспечьте надлежащую вентиляцию при отверждении.
<b>Время отверждения:</b>	Полный цикл отверждения 3 – 4 дня при 20 <sup>0</sup> С.

**Очищающая  
жидкость:**

Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до начала отверждения.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

**Пересмотр и редакция: 07/2007**

**Пересмотр и редакция: 10/2010**

**Пересмотр и редакция: 02/2014**

**Пересмотр и редакция: 05/2016**