

## PLASMET

## Plasmet HTE

Номер продукта: 5/05

Название продукта: Plasmet HTE/ Плазмет HTE

Действительно с: 3го декабря 2007

Дата последнего редактирования: июнь 2019

### Тип

Густой, не содержащий растворителей двух- либо трехкомпонентный отверждающийся аминами эпоксидный компаунд, содержащий хлопья из нержавеющей стали, стеклочешуйки и карбид кремния.

### Предполагаемое использование

Области, требующие высокой стойкости к абразивному износу и химической среде. Материал применяется в циклонах, химических технологических сосудах, барабанах для варки сахарной свеклы и т.п. Также подходит для нанесения в качестве надстраивающего материала при ремонте сильно поврежденных рабочих колес и корпусов насосов там, где требуется ударопрочность и устойчивость к абразивному износу.

### Ограничения

**В зависимости от условий:** в погружении 135°C, в газовых средах: 170°C.

### Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

### Подготовка поверхности

Для обеспечения оптимальной адгезии необходимо произвести дробеструйную очистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 SA 2.5, шероховатость поверхности (профиль) должна быть 75 микрон. Если по каким-либо причинам дробеструйная очистка невозможна, создайте необходимую шероховатость поверхности (насечку) шлифовальным оборудованием. Однако в таком случае будет наблюдаться некоторое снижение адгезионных свойств. Для защиты любых частей поверхности, где не должно быть покрытия, используйте разделительный агент.

### Оборудование для нанесения

Мастерок, шпатель, жесткая кисть.

### Нанесение

Плазмет HTE предназначен для нанесения слоем толщиной от 1,5 до 4 мм. Этот материал не следует наносить слоем толщиной менее 1 мм, но им можно надстраивать любую требуемую толщину при ремонте оборудования, обращая внимание на то, чтобы избежать означенных экзотермических подъемов температуры. Материал можно наносить, когда температура поверхности находится в диапазоне 8°C - 40°C. Температура поверхности должна быть хотя бы на 5°C выше точки росы, а относительная влажность ниже 90%. Рекомендуется проверить, не наблюдается ли аминовая реакция. Иногда это визуально заметно, а иногда об этом можно судить по тому, что температура на улице либо в помещении выходит за рекомендуемые ограничения. Используйте для этого специальный тест.

### Пропорции смешивания

6 частей основы к 1 части активатора по весу.

### Инструкции по смешиванию

Снимите крышки с банок А – с активатором и В – основой и поместите все содержимое емкости А в емкость В. Тщательно размешайте так, чтобы не осталось неперемешанных компонентов. Затем извлеките весь перемешанный материал из емкости В и поместите на гладкую чистую поверхность. После смешивания материал пригоден для нанесения ограниченный период времени, в зависимости от температуры окружающей среды. После нанесения становится проблематичным,

## PLASMET

## Plasmet HTE

Номер продукта: 5/05

Название продукта: Plasmet HTE/ Плазмет HTE

Действительно с: 3го декабря 2007

Дата последнего редактирования: июнь 2019

поэтому смешивайте только такое количество материала, которое вы сможете успеть нанести.

### Срок жизнеспособности

Температура °С	20	30	40
Срок использования (в минутах)	55	20	15

Для продления срока годности после смешивания при высоких температурах окружающей среды перед смешиванием охлаждайте материал в холодильнике минимум до температуры 100°C. Время отверждения зависит от температуры и количества материала.

### Растворители

**НЕ ПРИМЕНЯТЬ!** Любое добавление растворителя негативно повлияет на свойства материала.

### Упаковка

1,5 и 10 кг.

### Срок хранения

Минимум 1 год в невскрытой упаковке при 5°C-40°C.

### Доступный цвет

Серый с вкраплениями

### Рекомендуемая ТСП

2мм в качестве основного покрытия и без ограничений в качестве надстрающего.

### Теоретическая покрывающая способность

1м<sup>2</sup>/л при толщине 1мм.

### Содержание сухого вещества

100%.

### Практическая покрывающая способность

0.85м<sup>2</sup>/л при толщине 1мм.

**Важно:** эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

### Плотность

1.31гр/см<sup>3</sup> при смешивании.

### Точка возгорания

Выше 110°C.

### Тип катализатора

Ароматический амин.

### Соотношение при смешивании

6 частей основы к 1 части активатора по весу.

### Адгезионная прочность

Более 10 МПа.

### Твердость

45-50 по Барколу.

Обычно 40 – 50 от температуры нанесения и скорости отверждения.

### Время отверждения

24 часа при 20°C.

Хотя эксплуатационные характеристики данного материала при отверждении в естественных условиях отличные, их можно улучшить путем тепловой сушки на период до 24 часов.

## PLASMET

## Plasmet HTE

Номер продукта: 5/05

Название продукта: Plasmet HTE/Плазмет HTE

Действительно с: 3го декабря 2007

Дата последнего редактирования: июнь 2019

### Нанесение последующих слоев покрытия

Максимум 12 часов при 20°C. Минимальный интервал между нанесениями - 1 час при 20°C (толщина покрытия 2мм). С изменением температуры временной интервал может меняться в большую или меньшую сторону. Аминовая реакция может вызвать ухудшение адгезии между слоями. См. пункт "Нанесение" выше.

### Очищающие жидкости

Ацетон, метилэтилкетон, ксилен.

### Химическая стойкость

Отличная.

Пересмотрено 11/2007

Пересмотрено 02/2014

Пересмотрено 05/2016

Редактирование 05/2018

Редактирование 06/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Мануале компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.