

## Plasmet

## Plasmet ZF Aerosol

Номер продукта: 5/93

Наименование продукта: Plasmet ZF Аэрозоль

Действительно с: 26/10/18

Дата обновления: 07/19

### Тип

Эпоксидный компаунд в форме аэрозоля с ингибитором ржавчины и пассиватором, содержащий железную слюду и стеклянные чешуйки для обеспечения превосходной защиты.

### Сфера применения

ZF обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту при нанесении на пораженные ржавчиной металлические поверхности при их минимальной подготовке, он также может наноситься на поверхности после дробеструйной очистки, очистки УШМ и водой под сверхвысоким давлением в качестве ингибитора или грунта. ZF может быть использован в качестве самостоятельно покрытия, с нанесением в один или несколько слоев или может затем быть перекрыт другими материалами линейки Plasmet для получения более гладкой поверхности, имеющей лучшие антикоррозионные свойства и позволяющей производить легкую очистку. ZF прочен, долговечен и легко выдерживает нагрузку автомобильного транспорта. Он может использоваться для защиты как в атмосферных, так и в погруженных условиях. В атмосферных условиях ZF может быть использован перед нанесением декоративного финишного покрытия, такого, например, как полиуретан или эмаль.

### Ограничения

Не подходит для погружения в высококонцентрированные кислотные и щелочные среды, без нанесения дополнительного покрытия поверх.

### Техника безопасности

**ВНИМАНИЕ:** При использовании данного продукта соблюдайте осторожность. Избегайте попадания в глаза и на кожу, не употреблять внутрь. Всегда надевайте защитные очки и одежду при работе с материалом. Убедитесь в наличии достаточной вентиляции при работе в помещении. Ознакомьтесь

с паспортом безопасности материала перед использованием.

### Подготовка поверхности

Удалите масло, жир и все прочие загрязнения с поверхности, используя подходящий растворитель, моющее средство или эмульгатор. Возможно нанесение ZF на влажные поверхности, но избыток влаги необходимо удалить, лучше всего полностью. Материал ZF можно наносить поверх большинства материалов, образующих плёнку. Для достижения наилучших результатов, рекомендуется очистка УШМ или же локальная дробеструйная очистка для участков большего размера. Местный ремонт можно производить при помощи металлической щётки или игольчатого пистолета.

### Нанесение

Встряхните баллончик до появления стука размешивающих шариков внутри. Снимите нижнюю крышку и прикрепите уплотнительное кольцо к поршню. Сильно потяните поршень вниз, сохраняя при этом давление на кольцо. Поверните кольцо на 720°. Нож внутри баллончика разрезает уплотнение, позволяя основе и отвердителю смешаться. Хорошо потрясите баллончик в течение 2 минут. Поршень следует вернуть в исходное положение, чтобы банку можно было поставить, в случае необходимости. Материал наносится методом распыления, наилучшие результаты достигаются при быстром и равномерном распылении на расстоянии 30-40 см от насадки до поверхности. Если при первом нанесении использован не весь материал, требуется ещё раз встряхнуть баллончик перед повторным применением. Следует наносить

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## Plasmet

## Plasmet ZF Aerosol

Номер продукта: 5/93

Наименование продукта: Plasmet ZF Аэрозоль

Действительно с: 26/10/18

Дата обновления: 07/19

материал тонким слоем, чтобы избежать подтеков и наплывов.

Рекомендованная толщина влажной плёнки покрытия составляет 150-300 микрон. Данный материал возможно наносить в условиях повышенной влажности, но температура должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

### Минимальная температура нанесения

ZF не следует наносить при температуре ниже 4°C.

Максимальная температура поверхности 60°C, при температуре выше 50°C рекомендуется нанесение двух слоев.

### Срок годности после вскрытия

До 24 часов при 20°C. Для удобства нанесения, каждый баллончик поставляется в комплекте с 3 дополнительные сменными насадками.

### Очищающие жидкости

Ксилол, толуол или метилэтилкетон.

### Практическая степень укрывистости

3.2 м<sup>2</sup>/литр при ТСП 150 микрон.

**Примечание:** эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства специалиста, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

### Размер банки

400мл; 96мл основа, 32мл катализатор.

### Точка возгорания

22°C.

### Тип катализатора

Полиамид.

### Абразивная устойчивость

Отличная.

### Химическая устойчивость

Отличная.

### Температурные ограничения

Приблизительно 60°C в погружении; до 95°C в погружении при условии нанесения подходящего материала в качестве верхнего слоя системы покрытий, 130°C без погружения.

### Время отверждения

Время отверждения зависит от температуры, но в среднем составляет примерно 30 часов при 4°C; 18 часов при 20°C, 10 часов при 30°C.

### Нанесение последующих слоев

Минимум: Как указано выше

Максимум: 7 дней

07/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.