

ПЛАЗМЕТ ZF / PLASMET ZF

Тип: Поверхностно-толерантный, двухкомпонентный эпоксидный компаунд, содержащий ингибитор ржавчины и пассиватор, а также наполнитель из стеклянных чешуек и железной слюдки (MIO), обеспечивающий усиленную антикоррозионную защиту.

Предлагаемое использование: ZF был разработан для обеспечения хорошей антикоррозионной защиты поржавевших металлических поверхностей при их минимальной подготовке. Материал также можно наносить на поверхности, подвергнутые водоструйной очистке под сверхвысоким давлением либо дробеструйной очистке, в качестве противокоррозионного грунта либо покрытия. ZF можно использовать как самостоятельное покрытие, наносимое в один либо несколько слоев, а также поверх него можно наносить другие материалы линейки Плазмет для того, чтобы придать гладкость поверхности, обеспечить большую химическую стойкость и возможность легко ее помыть. ZF является ударопрочным, долговечным покрытием, подходящим для нанесения в качестве напольного покрытия в цехах, где есть движение автотранспорта. Одинаково хорошо подходит для защиты поверхностей в атмосферных условиях и в условиях погружения. В атмосферных условиях на ZF в декоративных целях можно наносить финишный слой из эмалей либо полиуретановых материалов.

Ограничения: Не подходит для использования в погружении в особо агрессивные кислотные и щелочные среды, если поверх не будет нанесен другой материал.

Техника безопасности: **Предупреждение:** При работе с данным материалом соблюдайте все предосторожности. Избегайте попадания материала на кожу, в глаза и в желудочно-кишечный тракт. Производите нанесение материала в защитной одежде и в защитных очках. Обеспечьте хорошую вентиляцию, и производите работы в противогазовом респираторе, подходящем для защиты от паров углеводородов. При работе в небольшом помещении производите работы в маске, подающей воздух. Ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал.

Подготовка поверхности: Удалите масла и грязь с поверхности, используя подходящий растворитель, очиститель либо эмульсию. ZF можно наносить на влажные поверхности, но избыток влажности надо удалять, лучше всего просушить поверхность. Материал можно наносить на большинство покрытий с прочными связями.

CORROCOAT

Оборудование для нанесения: Кисть либо валик, либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления со степенью сжатия 45:1 либо большей. Пистолет-распылитель с реверсивным соплом с проходным сечением 0,019 – 0,025 дюйма.

Пропорция смешивания /нанесение: Соотношение основы к активатору приблизительно **3:1 по объему, 7:1 по весу**. Снимите крышки с основы и активатора и влейте весь активатор в емкость с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанного материала. Теперь материал полностью готов к нанесению, и его следует наносить как можно скорее. После смешивания материал пригоден к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры, после этого нанесение материала становится затруднительным. Небольшое количество специального ZF растворителя, разлитого по поверхности материала, облегчит нанесения материала кистью в жарком климате.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: При 20°C приблизительно 1,5 часа при нанесении кистью/валиком либо 50 минут при нанесении агрегатом безвоздушного распыления .

Нанесение: Для того, чтобы избежать наплывов, потеков и провисания пленки покрытия, Плазмет ZF следует наносить достаточно тонким слоем - толщина влажной пленки покрытия приблизительно 250 микрон (толщина сухой пленки покрытия 100-150 микрон). ZF нельзя наносить на поверхности при температуре ниже 4°C. Этот материал можно наносить в условиях большой влажности, но температура поверхности при нанесении должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Растворители (разбавители): Можно применять специально смешанный растворитель производства компании Коррокоут, если потребуется, но добавлять не более чем 10%.

Упаковка: 1-литровые, 5-литровые и 10-литровые контейнеры.

Срок хранения: Минимум 2 года в не вскрытом контейнере при температуре хранения 5°C-40°C .

Возможный колер: Черный, красный, светло-серый и зеленый.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Зависит от эксплуатационных условий, но обычно для применения в легких атмосферных условиях материал наносят в один слой толщиной 150 микрон, и в два слоя толщиной по 150 микрон для службы в агрессивных атмосферных условиях и в условиях погружения. В углах и на кромках требуется нанесение в два слоя при применении в любых условиях. ZF может быть использован в качестве грунта, наносимого толщиной 120 микрон, под другие материалы.

Содержание сухого вещества: 57,5% от объема

Практическая кроющая способность: 3.2 метр²/литр при толщине сухой пленки покрытия 150 микрон.
ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

Плотность: Смешанные основа и активатор (катализатор) - 1.8 гр/см³

Точка вспышки: 22⁰С

Тип катализатора: Полиамид

Соотношение при смешивании: 757 частей основы к 245 частям активатора по объему.

Абразивная износостойчивость: Отличная

Химическая стойкость: Хорошая

CORROSOAT

Стойкость к действию солевого тумана:

Отличная; более 6000 часов в двухслойной системе покрытия при общей минимальной толщине пленки покрытия 170 мкм.

Температурные ограничения:

Приблизительно 60⁰С в условиях погружения, до 95⁰С в условиях погружения при условии, что был нанесен надлежащий финишный (верхний) слой подходящего покрытия.
130⁰С вне погружения (в газовых средах).

Время (цикл) высыхания/отверждения:

Цикл отверждения зависит от температурных условий, но обычно составляет приблизительно 30 часов при температуре 4⁰С, 18 часов при температуре 20⁰С и 10 часов при 30⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:

Минимум: 6 часов.
Примечание: во время испытаний не было выявлено каких-либо нарушений межслойной адгезии, при любых температурах отмечено улучшение характеристик, происходящее со временем.
Максимум: 7 дней для незагрязненного материала.

Очищающая жидкость:

Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

Все приведенные данные приблизительны. Данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Если не указано иное, физические данные основаны на температуре испытания 20⁰С, результаты испытаний могут варьироваться в зависимости от температуры. Информация о применении продукта доступна в руководстве Corrocoat. Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat. Эта информация предоставляется добросовестно без гарантии или ответственности.

Пересмотр и редактирование: 12/2005

Пересмотр и редактирование: 10/2010

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016

Пересмотр и редактирование: 03/2018

Пересмотр и редактирование: 05/2018

Пересмотр и редактирование: 07/2019

Пересмотр и редактирование: 11/2019