

ПЛАЗМЕТ R / PLASMET R

- Тип:** Не содержащий растворителей, химически стойкий, двухкомпонентный эпоксидный ремонтно-восстановительный компаунд. Плазмет 'R' обладает высокой износостойкостью и стойкостью к истиранию.
- Предлагаемое использование:** Для восстановления изношенного оборудования. Материал предназначен для замены корродированного и изношенного металла, ремонта клапанов, насосов и литых компонентов, местного (ямочного) ремонта бетона и многих других применений.
- Техника безопасности:** **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** При использовании данного материала следует соблюдать меры предосторожности. Избегайте контакта с кожей или глазами. Не глотать. Используйте защитную одежду и защитные очки. Перед использованием прочтите паспорт безопасности на материал.
- Подготовка поверхности:** Поверхность должна быть сухой, очищенной от масел, жира и других загрязнителей. По возможности поверхности следует придать насечку (шероховатость) для обеспечения механической адгезии. Для достижения оптимальной адгезии и эксплуатационных характеристик перед нанесением материала следует произвести абразивоструйную обработку поверхности в соответствии со Шведским Стандартом SA 2.5, профиль (шероховатость) 75 микрон, как указано в инструкции SP1.
- Оборудование для нанесения:** Мастерок, шпатель, лопатка для шпатлёвки, жесткая кисть с короткой щетиной или другой подходящий инструмент.
- Нанесение:** Нанести на поверхность до достижения желаемой толщины.
- Пропорции смешивания:** Соотношение основы к активатору: 2 части основы к 1 части активатора по весу.
- Смешивание:** Снимите крышки с обоих компонентов: банок с «А» – активатором и «В» – основой, достаньте весь компонент «А» и поместите его в контейнер с компонентом «В». Тщательно перемешайте так, чтобы не осталось несмешанного материала. Затем извлеките весь перемешанный материал из контейнера «В» (с основой) и поместите его на чистую гладкую поверхность

CORROCOAT

страница 2 из 3

либо мелкую емкость, где снова тщательно перемешайте. После смешивания материал остается пригодным к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры окружающей среды. По истечении этого периода нанесение становится затруднительным. Материал не следует наносить при температурах ниже 5°C.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: Изменяется в зависимости от температуры и массы материала, но приблизительно:
20°C: 35-40 минут
30°C: 30-35 минут
35°C: 20-25 минут

Упаковка: 0,5 кг., 1 кг. и 5 кг.

Срок хранения: Минимум 1 год в невскрытой упаковке.

Возможный колер: Темно-серый.

Плотность: 1.3 гр/см³

Точка возгорания: Свыше 100⁰С.

Тип катализатора: Модифицированный циклоалифатический / алифатический амин.

Химическая стойкость: Хорошая.

Стойкость к истиранию: Отличная.

Механическая прочность: Отличная.

**Очищающий
растворитель:**

Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

**Время (цикл)
отверждения:**

Изменяется в зависимости от толщины пленки покрытия и температуры, но обычно при 20°C покрытие не дает отлипа через 6-7 часов, а полное отверждение происходит в течение 4-5 дней. Однако материал можно использовать в эксплуатации до достижения полного отверждения.

Если потребуется нанесение второго слоя Плазмет 'R', его следует производить в рамках интервалов времени между нанесением слоев материала, которые указаны ниже.

**Время, через
которое возможно
нанесение
следующего слоя:**

Поверх материала Плазмет 'R' можно наносить второй слой этого материала либо материал Плазмет 'T' в течение следующих периодов времени:

Температура окружающей среды:

от 5°C до 10°C - Минимум 24 часа, максимум 36 часов

от 10°C до 25°C - Минимум 7 часов, максимум 18 часов

от 25°C до 35°C - Минимум 3 часа, максимум 12 часов.

При низких температурах и высокой влажности может возникать аминовая реакции, о чем свидетельствует тусклый зеленоватый оттенок на поверхности. Там, где это происходит, материал, имеющий этот оттенок, следует удалить путем зачистки поверхности перед нанесением последующего слоя покрытия.

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat. Все приведенные данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Действительно с: 02/2006
Пересмотр и редактирование: 10/2017