

## ПЛАЗМЕТ Т / PLASMET T

**Тип:** Не содержащий растворителей, двухкомпонентный гладкий отделочный материал с хорошей химической стойкостью.

**Предлагаемое использование:** Для нанесения поверх материала Плазмет 'R' в целях обеспечения гладкой финишной поверхности, но также возможно нанесение непосредственно на металлические поверхности, где не требуется восстановление сильно поврежденной поверхности. Материал может заливать и использовать для выравнивания в целях достижения отличной отделки поверхности, что позволяет его использование и в зонах уплотнения.

**Техника безопасности:** **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** При использовании данного материала следует соблюдать меры предосторожности. Избегайте контакта с кожей или глазами. Не глотать. Используйте защитную одежду и защитные очки. Перед использованием прочтите паспорт безопасности на материал.

**Подготовка поверхности:** Поверхность должна быть сухой, очищенной от масел, жира и других загрязнителей. По возможности поверхности следует придать насечку (шероховатость) для обеспечения механической адгезии. Перед нанесением материала Плазмет 'R' следует произвести абразивоструйную обработку поверхности в соответствии со Шведским Стандартом SA 2.5, профиль (шероховатость) 75 микрон, как указано в инструкции SP1. Поверхность должна быть сухой.

**Оборудование для нанесения:** Кисть, мастерок либо другой подходящий инструмент.

**Нанесение:** Плазмет 'T' следует наносить достаточно тонким слоем, чтобы избежать потеков и провисаний покрытия.

**Пропорции смешивания:** Соотношение основы к активатору: 2.5 частей основы к 1 части активатора по весу.

**Смешивание:** Влейте компонент «А» (активатор) в контейнер с компонентом «В» (основой) и **тщательно** перемешайте. Теперь материал готов к применению, и следует незамедлительно приступить к его нанесению. Материал не следует наносить при температурах ниже 5°C.

# CORROCOAT

страница 2 из 3

**Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:** Изменяется в зависимости от температуры и массы материала, но приблизительно:  
20°C: 50-60 минут  
30°C: 40-45 минут  
35°C: 30-35 минут

**Упаковка:** 0,5 кг., 1 кг. и 5 кг.

**Срок хранения:** Минимум 1 год в невскрытой упаковке.

**Возможный колер:** Черный.

**Плотность:** 1.2 гр/см<sup>3</sup>

**Точка возгорания:** Свыше 100<sup>0</sup>С.

**Тип катализатора:** Модифицированный циклоалифатический / алифатический амин.

**Химическая стойкость:** Хорошая.

**Стойкость к истиранию:** Хорошая.

**Механическая прочность:** Высокая.

**Очищающий растворитель:** Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

**Время (цикл)  
отверждения:**

Изменяется в зависимости от толщины пленки покрытия и температуры, но обычно при 20°C покрытие не дает отлипа через 8-9 часов, а полное отверждение происходит в течение 4-5 дней. Однако материал можно использовать в эксплуатации до достижения полного отверждения.

Если потребуется нанесение второго слоя Плазмет 'Т', его следует производить в рамках интервалов времени между нанесением слоев материала, которые указаны ниже.

**Время, через  
которое возможно  
нанесение  
следующего слоя:**

Если требуется нанесение более чем одного слоя материала Плазмет 'Т', то второй слой данного материала можно наносить в течение следующих периодов времени:

Температура окружающей среды:

- от 5°C до 10°C - Минимум 24 часа, максимум 36 часов
- от 10°C до 25°C - Минимум 7 часов, максимум 18 часов
- от 25°C до 35°C - Минимум 3 часа, максимум 12 часов.

При низких температурах и высокой влажности может возникать аминовая реакция, о чем свидетельствует тусклый зеленоватый оттенок на поверхности. Там, где это происходит, материал, имеющий этот оттенок, следует удалить путем зачистки поверхности перед нанесением последующего слоя покрытия.

Свойства этого материала при отверждении в естественных условиях могут быть улучшены путем тепловой сушки. Это можно сделать следующим образом: сначала отверждение материала должно происходить в течение минимум 6 часов при температуре окружающей среды, а затем следует произвести тепловую сушку при температуре от 80°C до 100°C в течение периода до 24 часов, и в это время будет достигнуто максимально возможное отверждение.

Все приведенные данные приблизительны. [Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual".](#)

Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat. Все приведенные данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

**Пересмотр и редактирование: 03/2009**  
**Пересмотр и редактирование: 02/2014**  
**Пересмотр и редактирование: 10/2017**