

ПЛАЗМЕТ WR

Тип: Несодержащее растворителя трехкомпонентное полиаминовое эпоксидное покрытие с высоким содержанием устойчивого к абразивному износу наполнителя.

Предлагаемое использование: Плазмет WR применяется там, где основным требованием является стойкость к абразивному износу. Плазмет WR хорошо стоит как в газовых средах, так и в погружных условиях, но лучше всего материал показал себя там, где наблюдается сухой абразивный износ. Покрытие применяется в угольных бункерах, топливопроводах, где присутствуют измельченные частицы, в системах золоудаления.

Подготовка поверхности: Плазмет WR можно наносить на очищенные (в том числе и очищенные проволочной кистью) от загрязнений поверхности. Однако для получения лучшей адгезии следует произвести дробеструйную очистку поверхности в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5, шероховатость поверхности должна быть 75 микрон.

Оборудование для нанесения: Первый слой: кисть
Основной (настаивающий) слой: мастерок либо шпатель
Лессирующее покрытие (глянец): кисть

Нанесение: Удалите приблизительно по 2% смолы и отвердителя (активатора) и сохраните их для того, чтобы нанести в качестве верхнего глянцевого слоя. В большом контейнере, куда поместиться еще и наполнитель, смешайте большую часть (из оставшихся 98%) основы и отвердителя (активатора).

Используя кисть, нанесите как грунтовку смешанные основу и активатор. Смешайте требуемое количество наполнителя с основой и отвердителем (активатором) и нанесите на прогрунтованную поверхность в качестве основного слоя. Для получения лучшего результата на вертикальных поверхностях следует начинать нанесение материала мастерком снизу и надстраивать вверх, с силой вмазывая материал в поверхность. Не следует использовать этот метод там, где есть наклон поверхности, т.к. это неизбежно приведет к дефекту покрытия.

Этим материалом можно создать любую толщину покрытия, нанося его в несколько слоев, но при этом следует учитывать фактор выделения тепла (экзотермию) и выдерживание (способность материала держаться) на вертикальных поверхностях. Если требуется создать покрытие большой толщины можно использовать техники с применением сетки, подобные тем, которые используются в строительстве при нанесении штукатурки и гипсовании.

Подождите, пока основной слой покрытия отвердеет, а затем смешайте оставшиеся основу и отвердитель (активатор) и

нанесите как финишный глянцевый слой. Как альтернативный вариант в качестве финишного слоя можно использовать Плазмет Т.

Пропорции смешивания и смешивание:

Соотношение основы к активатору (отвердителю): 100:64
Смола : наполнитель - 15:85

Примечание: возможно, увеличить абразивостойкость материала путем снижения соотношения наполнителя к смоле до соотношения 70:30. Однако, при нанесении таким образом смешанного материала на вертикальные поверхности он плохо держится на них, так что этот способ подходит только для горизонтальных поверхностей либо поверхностей с малым наклоном.

Ограничения:

Материал не следует наносить на нависающие поверхности без использования удерживающей сетки.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:

Зависит от температуры и объема материала, но обычно при 20⁰С – приблизительно 2 часа.

Упаковка:

5-и и 10- килограммовая упаковка.

Срок хранения:

Минимум 1 год в невскрытой упаковке.

Возможный колер:

Серый

Тип катализатора:

Полиамин.

Относительный удельный вес:

Смешанные основа и наполнитель 1.93 грам./см³.

Химическая стойкость:

Хорошая

Абразивостойкость (сопротивление изнашиванию):

Отличная

Очищающая жидкость:

Ксилол, толуол, МЕК (метилэтилкетон) либо ацетон.

**Теоретическая
степень
укрывистости:**

0.17 м²/кг при толщине сухой пленки покрытия 3 мм.

Выдерживание:

При правильном нанесении на вертикальные поверхности материал будет хорошо держаться, если его наносить толщиной каждого слоя до 4 мм.

5 октября 2001 г.

СОРВРОССОАТ