

ПЛАЗМЕТ ZF / PLASMET ZF

Тип: Поверхностно-толерантный, двухкомпонентный эпоксидный компаунд, содержащий ингибитор ржавчины и пассиватор, а также наполнитель из стеклянных чешуек и железной слюдки (MIO), обеспечивающий усиленную антикоррозийную защиту.

Предлагаемое использование: ZF был разработан для обеспечения хорошей антикоррозийной защиты поржавевших металлических поверхностей при их минимальной подготовке. Материал также можно наносить на поверхности, подвергнутые водоструйной очистке под сверхвысоким давлением либо дробеструйной очистке, в качестве противокоррозионного грунта либо покрытия. ZF можно использовать как самостоятельное покрытие, наносимое в один либо несколько слоев, а также поверх него можно наносить другие материалы линейки Плазмет для того, чтобы придать гладкость поверхности, обеспечить большую химическую стойкость и возможность легко ее помыть. ZF является ударопрочным, долговечным покрытием, подходящим для нанесения в качестве напольного покрытия в цехах, где есть движение автотранспорта. Одинаково хорошо подходит для защиты поверхностей в атмосферных условиях и в условиях погружения. В атмосферных условиях на ZF в декоративных целях можно наносить финишный слой из эмалей либо полиуретановых материалов.

Ограничения: Не подходит для нанесения в качестве покрытия в погружении в особо агрессивные кислотные и щелочные среды, если поверх не будет нанесен другой материал.

Техника безопасности: **Предупреждение:** При работе с данным материалом соблюдайте все предосторожности. Избегайте попадания материала на кожу, в глаза и в желудочно-кишечный тракт. Производите нанесение материала в защитной одежде и в защитных очках. Обеспечьте хорошую вентиляцию, и производите работы в противогазовом респираторе, защищающем от паров углеводородов. При работе в небольшом помещении производите работы в маске, подающей воздух. Ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал.

Подготовка поверхности: Удалите масла и грязь с поверхности, используя подходящий растворитель, очиститель либо эмульсию. ZF можно наносить на влажные поверхности, но избыток влаги надо удалять, лучше всего просушить поверхность. Материал можно наносить на большинство покрытий с прочными связями.

CORROCOAT

страница 2 из 4

Оборудование для нанесения: Кисть либо валик, либо безвоздушный распылитель со степенью сжатия 45:1 либо больше. Пистолет реверсионного типа, сопло размером 19 – 25 дюймов/1000.

Пропорция смешивания /нанесение: Соотношение основы к активатору приблизительно **3:1 по объему, 7:1 по весу**. Снимите крышки с основы и активатора и влейте весь активатор в емкость с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанного материала. Теперь материал полностью готов к нанесению, и его следует наносить как можно скорее. После смешивания материал пригоден к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры, после этого нанесение материала становится затруднительным. Небольшое количество специального ZF растворителя разлитого по поверхности материала позволит нанести материал в жарком климате.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: При 20⁰С приблизительно 1,5 часа при нанесении кистью/валиком либо 50 минут при нанесении распылителем.

Нанесение: Для того, чтобы избежать наплывов, потеков и провисания пленки покрытия, Плазмет ZF следует наносить достаточно тонким слоем - толщина влажной пленки покрытия приблизительно 250 микрон (толщина сухой пленки покрытия 100-150 микрон). ZF нельзя наносить на поверхности при температуре ниже 4⁰С. Этот материал можно наносить в условиях большой влажности, но температура поверхности при нанесении должна быть как минимум на 3⁰С выше точки росы.

Растворители (разбавители): Можно применять специально смешанный растворитель производства компании Коррокоут, если потребуется, но добавлять не более чем 10%.

Упаковка: 1, 5 и 10 литровые контейнеры.

Срок хранения: Минимум 1 год в невскрытой упаковке.

Возможный колер: Черный, красный, светло-серый и зеленый.

CORROCOAT

страница 3 из 4

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Зависит от эксплуатационных условий, но обычно в легких атмосферных условиях наносится одним слоем толщиной 150 микрон, и в два слоя толщиной по 150 микрон в агрессивных атмосферных условиях и в условиях погружения. В углах и на кромках требуется нанесение в два слоя в любых условиях. ZF может использоваться в качестве грунта, наносимого толщиной 120 микрон, под другие материалы.

Содержание сухого вещества: 57,5% от объема

Практическая кроющая способность: 3.2 метр²/литр при толщине сухой пленки покрытия 150 микрон.
ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

Плотность: Смешанные основа и активатор (катализатор) - 1.8 гр/см³

Точка возгорания: 22⁰С

Тип катализатора: Полиамид

Соотношение при смешивании: 757 частей основы к 245 частям активатора **по объему**.

Абразивная износостойчивость: Отличная

Химическая стойкость: Хорошая

Температурные ограничения: Приблизительно 60⁰С в условиях погружения, до 95⁰С в условиях погружения при условии, что был нанесен надлежащий верхний слой

подходящего покрытия.
130⁰С в атмосферных (непогружных) условиях.

Время (цикл) высыхания/отверждения: Зависит от температурных условий, но составляет приблизительно 30 часов при температуре 4⁰С, 18 часов при температуре 20⁰С и 10 часов при 30⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Минимум: сразу после высыхания / отверждения покрытия. См. время отверждения, указанное выше.
Максимум: 7 дней.

Очищающая жидкость: Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 12/2005

Пересмотр и редактирование: 10/2010

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016