

PLASMET

Plasmet AR3

Номер продукта: 5/36

Наименование продукта: Плазмет AR3

Действительно с: 02/03/07

Дата обновления: 07/19

Тип

Двухкомпонентное отверждающееся аминами эпоксидное покрытие, устойчивое к воздействию высококонцентрированной серной и других кислот.

Сфера применения

Специально разработан для применения там, где есть контакт с высококонцентрированной серной кислотой, но этот материал может также применяться с другими неорганическими кислотами. Покрытие может применяться в баках, резервуарах, трубопроводах, в зонах возможных утечек и проливов среды, для нанесения на полы, опалубку, стальные конструкции и т.д.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности: Провести дробеструйную очистку поверхности в соответствии с ISO стандартом 8501-1 Sa 2.5. Остатки дроби удалить как при обычной подготовке поверхности. Плазмет AR3 следует наносить на правильно подготовленную поверхность в два и более слоев. Следует строго соблюдать рекомендации по промежутку времени между нанесением слоев. Важно, чтобы дополнительные слои покрытия наносились на наиболее уязвимые места такие, как углы, кромки и сварные швы.

Бетонные поверхности: Подготовить бетон в соответствии с технической инструкцией SP5. Затем следует нанести грунтовку Plasmet ECP прямо на бетонную поверхность, тщательно втирая материал в ее профиль для улучшения адгезии.

Нанесение

Plasmet AR3 разработан для нанесения слоями влажной пленки с толщиной одного слоя от 500 до 800 микрон. В зависимости от среды и условий эксплуатации общая ТСП покрытия должна быть в пределах 1000 до 1500 микрон. Температура поверхности во время нанесения должна быть как минимум на 3°C выше точки росы, а относительная влажность ниже 85%.

Пропорции смешивания

Основа/активатор 10 к 1 по весу.

Смешивание

Снимите крышки с основы и активатора и влейте весь активатор в емкость с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось непромешанных компонентов. Для правильного смешивания необходимо применять электрический миксер.

Срок жизнеспособности

50 минут при 20°C и 30 минут при 30°C. (Этот показатель может отличаться в зависимости от количества и условий окружающей среды).

Нанесение последующих слоев

Нет минимального значения. Еще один слой покрытия можно наносить, как только предыдущий достиг состояния геля и способен выдержать вес последующего. Максимальное значение – 16 часов при 20°C. При высоких температурах период между нанесением слоев будет короче.

PLASMET

Plasmet AR3

Номер продукта: 5/36

Наименование продукта: Плазмет AR3

Действительно с: 02/03/07

Дата обновления: 07/19

Время отверждения

Время до исчезновения отлипа – 5 часов при 20°C.

Время полного отверждения – 7 дней.

Оба эти значения могут изменяться в зависимости от температурных условий. Для достижения оптимальных свойств рекомендуется пост-подогрев перед вводом покрытия в эксплуатацию.

Растворители

НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРИТЕЛИ С ЭТИМ МАТЕРИАЛОМ. Использование растворителей пагубным образом скажется на характеристиках покрытия при контакте с концентрированными кислотами.

Срок хранения

Минимум 2 года в невскрытой упаковке при температуре хранения 5-40°C.

Возможный цвет

Фиолетовый. (Для данного материала нормально в средах концентрированной серной кислоты менять цвет на красный. Изменение цвета никоим образом не отражается на антикоррозионных характеристиках материала. Длительное погружение в сильно концентрированные кислоты также может вызвать потемнение поверхности покрытия вплоть до черного цвета.

Содержание сухих веществ

100% полимеризующееся, не содержащее растворителя покрытие. Толщина сухой пленки покрытия зависит от толщины влажной пленки покрытия и условий, в которых происходит отверждение, т.к. все это влияет на итоговую плотность материала. При калькуляции расхода, советуем закладывать еще минимум 10% на это.

Теоритическая укрывистости

3.3 метр²/литр при ТСП покрытия 300 микрон. Практический расход материала зависит от условий среды/нанесения, техники нанесения, шероховатости и геометрии поверхности. В расчет также надо принимать соответствующие потери материала. «Коррокоут» не несет ответственность за разницу между расчетным и практическим расходом материала.

Относительная плотность

1.05 гр/см³.

Очищающие жидкости

Ксилол, толуол, эпоксидное очищающее средство для оборудования Коррокоут.

Пересмотр 07/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Согосоат. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Согосоат.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.