

Плазмет AR3

Тип:	Двухкомпонентное отверждающееся аминами эпоксидное покрытие, устойчивое к воздействию высококонцентрированной серной и других кислот.
Предлагаемое использование:	Изначально разработанный для нанесения там, где есть контакт с сильно концентрированной серной кислотой, этот материал может также применяться с другими неорганическими кислотами. Покрытие может применяться в баках, резервуарах, трубопроводах, в зонах возможного выплеска материала, для нанесения на полы, опалубку, стальные конструкции и т.д.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
Подготовка поверхности:	Металлические поверхности: Провести дробеструйную очистку поверхности в соответствии с ISO стандартом 8501-1 Sa 2 ½, SSPC-SP 10. Остатки дроби удалить как при обычной подготовке поверхности. Плазмет AR3 следует наносить на правильно подготовленную поверхность в идеале в один слой. Если потребуются нанесение еще одного слоя, обычно его наносят через 8-16 часов после нанесения предыдущего слоя. Бетонные поверхности: Подготовить бетон в соответствии с технической инструкцией SP5. Плазмет AR3 следует наносить прямо на бетонную поверхность, вмазывая материал в ее профиль, обеспеченный шероховатостью.
Оборудование для нанесения:	Только кисть, валик либо мастерок.
Нанесение:	Плазмет AR3 разработан для нанесения слоями толщиной влажной пленки одного слоя от 800 до 1500 микрон. В зависимости от среды и условий эксплуатации общая толщина сухой пленки покрытия должна быть от 1500 до 2000 микрон. Температура поверхности во время нанесения должна быть как минимум на 3 ⁰ С выше точки росы, а относительная влажность ниже 85%.
Смешивание:	Снимите крышки с основы и активатора и влейте весь активатор в емкость с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанных компонентов. Для правильного смешивания необходимо применять электрический смеситель (миксер).
Пропорции смешивания и смешивание:	100 частей основы Плазмет AR3 к 9,94 частям активатора (катализатора) Плазмет AR3. Соотношение основы и активатора по весу.
Срок годности после смешивания:	55-60 минут при 20 ⁰ С. (Этот показатель могут отличаться в зависимости от количества и условий окружающей среды).
Время, через которое возможно	От 8 до 16 часов. Материал можно наносить, как только предыдущий слой Плазмет AR3 отвердел настолько, чтобы

нанесение следующего слоя:	выдержать вес последующего, и насколько позволяет логистика проведения работ. При высоких температурах период между нанесением слоев будет короче.
Время отверждения:	Время до исчезновения отлипа от 16 до 24 часов в зависимости от условий. Время полного отверждения – 7 дней. Оба эти значения могут изменяться в зависимости от температурных условий. Для достижения оптимальных свойств рекомендуется пост-подогрев перед помещением покрытия в эксплуатацию. Пост-подогрев в течение 4 часов при 60 ⁰ С, настоятельно рекомендуется 24 часа после нанесения.
Растворители:	НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРИТЕЛИ ЛИБО РАЗЖИЖИТЕЛИ С ЭТИМ МАТЕРИАЛОМ. Использование растворителей либо разжижителей пагубным образом скажется на характеристиках покрытия при контакте с концентрированными кислотами.
Срок хранения:	Минимум 1 год в невскрытой упаковке.
Возможный колер:	Фиолетовый. Для данного материала нормально в средах концентрированной серной кислоты материал менять цвет на красный. Также выцветание возможно, если материал достаточно долго хранился с момента поставки до нанесения. Изменение цвета никоим образом не отражается на антикоррозийных характеристиках материала. Длительное погружение в сильно концентрированные кислоты также может вызвать потемнение поверхности покрытия вплоть до черного цвета.
Содержание сухого вещества:	100% полимеризующееся, не содержащее растворителя покрытие. Толщина сухой пленки покрытия зависит от толщины влажной пленки покрытия, условий, в которых происходит отверждение, т.к. все это влияет на итоговую плотность материала.
Теоретическая степень укрывистости (расход материала):	0.67. метр ² /литр при толщине сухой пленки покрытия 1500 микрон. (Практический расход материала зависит от условий среды/нанесения, техники нанесения, шероховатости и геометрии поверхности. В расчет также надо принимать соответствующие потери материала. «Коррокоут» не несет ответственность за разницу между расчетным и практическим расходом материала.)
Очищающие растворители:	Эпоксидное очищающее средство для оборудования Коррокоут.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Действительно с 2 марта 2007 г.
Изменено октябрь 2010