

ПЛАЗМЕТ ЕСР

Тип:	Двух либо трёхкомпонентная эпоксидная грунтовка с низкой вязкостью, высоким содержанием сухого вещества и отличной адгезией к влажным поверхностям.
Предлагаемое использование:	В качестве грунтовки для бетонных поверхностей. Идеально подходит для влажных поверхностей, в частности для бетона, который не может быть просушен перед нанесением покрытия. ЕСР разработан в качестве грунтовки, поверх которой будет наноситься подходящее покрытие. Плазмет ЕСР также может использоваться в качестве грунтовки на очищенные дробеструйкой металлические поверхности с последующим нанесением материала Плазмет ZE.
Ограничения:	Не подходит для нанесения при температуре среды/температуре в помещении ниже 6°C.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все правила т/б.
Подготовка поверхности:	<p>Плазмет ЕСР был разработан в качестве поверхностно-толерантной грунтовки для бетонных поверхностей. Его можно наносить на влажные бетонные поверхности после минимальной подготовки поверхности. Однако, для достижения лучших результатов перед нанесением грунтовки следует удалить с бетонной поверхности цементное молоко, а бетон обработать абразивным инструментом для придания шероховатости.</p> <p>Плазмет ЕСР можно использовать в качестве грунтовки для металлических поверхностей после того, как поверхность была очищена дробеструйкой в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в разделе «Коррокоут». Подготовка поверхности SP1 и SP2.</p>
Оборудование для нанесения:	Кисть, валик либо безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо более с соплом 17000 – 23000 в зависимости от температуры и длины шлангов.
Нанесение:	Предполагается, что этот материала будет наноситься в один слой толщиной от 100 до 175 микрон. Использование 3 компонента (промоутера адгезии) значительно увеличивает адгезию, как к поверхности, так и к последующим слоям покрытия.
Пропорции смешивания/ смешивание:	<p>100 основы к 75 частям активатора (катализатора).</p> <p>Промоутер адгезии – максимум 1% к общему объему смеси. Добавить активатор к основе и тщательно перемешать,</p>

убедившись, что не осталось неперемешанного материала. При необходимости добавьте промоутер адгезии в количестве 1% максимум и снова тщательно перемешайте состав. Переместите весь полученный состав в другой контейнер и еще раз тщательно перемешайте его.

Смешивайте только такое количество состава, которое сможете нанести в течение срока его годности.

Срок годности (после смешивания): Приблизительно 75 минут при 20⁰ С. Это значение может значительно изменяться в зависимости от температуры.

Растворители (разбавители): **Не использовать.** Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить адгезию и стойкость материала.

Упаковка: 20 литровая упаковка.

Срок хранения: Минимум 1 год в не вскрытой упаковке при температуре хранения ниже 35⁰ С.

Возможный колер: Прозрачный янтарный. Изготовление в другом цвете невозможно.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: 100 – 175 микрон.

Объемное содержание нелетучих веществ: 89,5%

Теоретическая кроющая способность: 5.7 метр² при 175 микрон.

Плотность: 1.06 гр/см³

Время отверждения: Время отверждения до отлипа приблизительно 8 часов при 20⁰С. Полное отверждение через 2-3 дня при 20⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Зависит от температуры.
Минимум: 8 часов при температуре 20⁰С.
Максимум: 2 дня при температуре 20⁰С.

Этот интервал может значительно уменьшаться при высокой температуре.

**Очищающая
жидкость:**

Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), ксилол и эпоксидный очиститель оборудования.

Октябрь 2007

СОРВРОССОАГ