

POLYGLASS

Polyglass Pipe Grade

Номер продукта: 2/12

Наименование продукта: Polyglass Pipe Grade

Действительно с: 12/04/04

Дата обновления: 05/19

Тип

Покрытие на основе полиэфирной смолы с наполнителем из стеклянных чешуек, специально разработанное для нанесения внутри трубы на центробежном станке.

Сфера применения

В качестве внутреннего покрытия в трубах под углеводороды, водные среды, морскую воду и агрессивные химические среды при температурах не выше 85°C.

Ограничения

Не подходит для защиты от воздействия полярных растворителей, деминерализованной воды и сред, имеющих pH ниже 1 либо выше 12. См. Таблицу химической стойкости.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности должны быть подвергнуты дробеструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2.5 или его эквивалентом.

Бетонные поверхности Полная информация по подготовке поверхности указана в разделе «Подготовка поверхности» Руководства «Коррокоут».

Оборудование для нанесения

Специализированное оборудование для метода центробежного нанесения внутреннего покрытия труб.

Нанесение

В зависимости от предполагаемых эксплуатационных условий, но обычно Полигласс PG наносится влажной пленкой толщиной от 1000 до 2000 микрон. Грунт под этот материал обычно не используется. Для более подробной информации запрашивайте «Руководство по центрифугированию» и смотрите инструкции в Руководстве «Коррокоут».

Рекомендуемая ТСП

750 микрон в морских средах и до 2500 микрон в условиях агрессивной коррозии или абразивного воздействия.

Тип катализатора

ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип P2.

Пропорции смешивания и смешивание

98:2 основа к отвердителю. Для получения инструкций по смешиванию и использованию ингибитора, обратитесь к спецификации Polyglass 6.20A. Не используется ингибитор без крайней необходимости и вносите его перед добавлением катализатора.

Срок жизнеспособности

Обычно 25-30 минут при 20°C (без добавления ингибитора). Жизненный цикл материала можно регулировать посредством использования ингибитора либо заранее заказать модифицированный материал.

POLYGLASS

Polyglass Pipe Grade

Номер продукта: 2/12

Наименование продукта: Polyglass Pipe Grade

Действительно с: 12/04/04

Дата обновления: 05/19

Растворители

Использование растворителей с материалом Polyglass Pipe Grade запрещено. Возможно добавление не более чем 5% стирола в PPG по объёму, например, 1.00 литр стирола на 20 литров PPG.

Упаковка

Стандартная упаковка - 20 литровые контейнеры с основой и отвердителем, возможна поставка в 10 литровых контейнерах.

Срок хранения

12 месяцев Основа и 6 месяцев Отвердитель (катализатор) при температуре хранения ниже 24 °С, вне воздействия источников тепла и попадания прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала и вызвать конденсационную полимеризацию.

Доступный цвет

Стандартный бежевый.

Объём твёрдых веществ

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ может изменяться в зависимости от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Теоретическая степень укрывистости

1.33 м²/литр при толщине сухой пленки покрытия 750 микрон.

Практическая степень укрывистости

1.0 м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Примечание: Приведенные параметры могут значительно отличаться в зависимости от

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа Нанесения материала и условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

Относительная плотность

Основа PG: 1.19 гр/см³.

Отвердитель: 1.07 гр/см³.

Точка возгорания

26°C.

Твердость

45 по Барколу.

Предел прочности при растяжении

25.5 Н/мм² (3700 фунтов / квадратный дюйм).

Удлинение при разрыве

1,3% в погружении в вводные среды.

Коэффициент линейного теплового расширения

13,968 x 10⁻⁶/°C.

Прочность на пробой

18-25 x 10³ Вольт/мм.

Теплопроводность

0/38 W/ m°K

Температурные ограничения

85°C в погружении. 120°C в газовых средах. Нижний предел не установлен.

POLYGLASS

Polyglass Pipe Grade

Номер продукта: 2/12

Наименование продукта: Polyglass Pipe Grade

Действительно с: 12/04/04

Дата обновления: 05/19

Время, через которое возможно нанесение последующих слоев

Обычно данный материал наносится в один слой, но, если требуется нанесение в несколько слоёв, следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох, но все еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 48 часов при 20°C.

Время отверждения

Без добавки ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°C, но в некоторые среды можно погружать уже после 12 часов. **В период, когда происходит отверждение материала, должна быть обеспечена вентиляция трубы слабым потоком воздуха.**

Очищающие жидкости

Метил этил кетон (МЕК), метил изобутил кетон (МИК) до отверждения.

Пересмотр 07/2011

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.