

POLYGLASS

Polyglass VE Veilcoat

Номер продукта: 2/32

Наименование продукта: Polyglass VE Veilcoat

Действительно с: 27/11/98

Дата обновления: 05/19

Тип

Двухкомпонентное, обогащённое смолами покрытие холодного отверждения на основе сополимера винилэфирной/акриловой смол, содержащее небольшое количество воска.

Сфера применения

В качестве верхнего слоя/финишного покрытия в агрессивных химических средах для предотвращения агрессивного воздействия со стороны этих сред на стеклянные чешуйки, содержащиеся в материалах линеек Полиглас и Корроглас.

Ограничения

Данный материал не предназначен для использования в качестве самостоятельного покрытия (основного слоя в системе покрытия). Так как данный материал содержит воск, не рекомендуется наносить его в несколько слоев, а также не следует наносить поверх него какие-либо другие материалы. За рекомендациями по ремонту данного покрытия либо по нанесению какого-либо материала поверх него, если требуется, обращайтесь в службу технической поддержки «Коррокоут».

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Материал Полиглас VE Veilcoat обычно наносится только поверх нанесенных надлежащим образом материалов линеек Корроглас либо Полиглас.

Оборудование для нанесения

Возможно нанесение методом безвоздушного распыления либо кистью. Безвоздушный

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

распылительный аппарат Graco King (либо подобный) со степенью сжатия 30:1, либо более и нейлоновыми шлангами диаметром 10 мм (3/8 дюйма). Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Размер сопла пистолета-распылителя 20-30 дюймов/1000.

Пропорции смешивания

98:2 основа к отвердителю (катализатору).

Тип отвердителя (катализатора)

Катализатор Коррокоут P2-45.

Срок жизнеспособности

Приблизительно 50 минут при 20°C, но этот срок может изменяться в зависимости от температуры. См. «Нанесение материалов Полиглас».

Растворители

Не добавлять к этому материалу какие-либо растворители либо разбавители. Добавление стиролового мономера допустимо только в случаях, когда это рекомендовано техническими специалистами «Коррокоут».

Упаковка

20 литровые контейнеры, отвердитель и ингибитор прилагаются.

Срок хранения

6 месяцев при температуре хранения ниже 20°C вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также

POLYGLASS

Polyglass VE Veilcoat

Номер продукта: 2/32

Наименование продукта: Polyglass VE Veilcoat

Действительно с: 27/11/98

Дата обновления: 05/19

снизить срок хранения материала. См. дополнительную информацию по продлению сроков хранения материалов.

Доступный цвет

Стандартный белый либо неокрашенный.

Рекомендуемая толщина сухой пленки

200 – 400 микрон

Теоретическая степень укрывистости

3.3 метр²/литр при толщине покрытия 300 микрон.

Объём твёрдых веществ

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99,5% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая степень укрывистости

2.3 метр² /литр толщине сухой пленки покрытия 300 микрон.

Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства специалиста, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

Температурные ограничения

110°C - в погружении. 165°C - в газовых средах. Нижний предел не установлен.

Плотность

1.07 гр/см³ (смешанные основа и отвердитель).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Не рекомендуется наносить этот материал в несколько слоев либо наносить какой-либо материал поверх него. По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается. Очень важно соблюдать временные рамки по нанесению последующих слоёв, и учитывать, что они могут значительно изменяться в зависимости от климатических и погодных условий. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями.

Очищающие жидкости

МЕК (метилэтилкетон) до отверждения покрытия.

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 02/2014

Пересмотр 06/2016

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.