

## POLYGLASS

## Polyglass VEF WR

Номер продукта: 2/58

Наименование продукта: Polyglass VEF WR

Действительно с: 23/11/07

Дата обновления: 05/19

### Тип

Абразивостойкое покрытие на основе винилэфирного сополимера с содержанием стеклянных чешуек.

Этот материал подобен материалу VEF, но в его составе также имеются специальные абразивостойкие наполнители для повышения стойкости данного материала к истиранию и эрозии.

### Сфера применения

В погружении в условиях, где требуется сверхвысокая стойкость к химическим воздействиям и устойчивость к эрозии. Материал пригоден для большого количества различных агрессивных химических сред с полным спектром pH, устойчив к воздействию широкого спектра химикатов, отлично противостоит воздействию большинства растворителей.

### Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

### Устойчивость к химическому воздействию

См. таблицу химической стойкости для материала VE. Материал подвержен воздействию некоторых растворителей с высокой полярностью и растворов, имеющих высокий pH-фактор при температурах выше 50°C.

### Подготовка поверхности

**Металлические поверхности:** дробеструйная очистка в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2.5. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).

**Бетонные поверхности:** Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP5» Руководства «Коррокоут».

### Оборудование для нанесения

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 или более. Используйте комбинацию прокладок из кожи и PTFE (политетрафторэтилена/ фторопласта) и удалите все жидкостные фильтры. Шланги с нейлоновым внутренним покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга диаметром 6 мм. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Размер сопла пистолета 0.7 – 1.2 (28 – 48 дюймов/1000), факел распыла (окрасочный факел) в диапазоне 45 – 60°. Размер сопла и угол факела распыла зависят от типа и условий выполняемой работы. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). **Нанесение кистью:** крайне осторожно и на небольших участках.

### Нанесение

Зависит от предполагаемого использования покрытия и эксплуатационных условий, но обычно Полиглас VEF WR наносится прямо на подготовленную поверхность либо на влажный предыдущий слой покрытия влажными пленками толщиной 500 – 1200 микрон. **Допустимо нанесение данного материала в один слой.** Там,

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## POLYGLASS

## Polyglass VEF WR

Номер продукта: 2/58

Наименование продукта: Polyglass VEF WR

Действительно с: 23/11/07

Дата обновления: 05/19

где требуется, используйте грунт Полигласс PPA либо для температур свыше 85°C грунт Полигласс PPV.

Более подробная информация приведена в «Руководстве по нанесению материалов линейки Полигласс».

### Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия (ТСП)

500 – 3000 микрон в зависимости от эксплуатационной среды. Этот материал представляет собой барьерное покрытие, и требуемая толщина сухой пленки покрытия зависит от эксплуатационных условий.

### Пропорции смешивания

98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора в «Руководстве по нанесению материалов линейки Полигласс». **Добавка ингибитора после того, как в основу уже был внесен отвердитель (катализатор) разрушит этот материал.**

### Срок жизнеспособности

Приблизительно 50 минут при 20°C, однако этот срок можно изменить посредством добавки ингибитора либо, модифицировав материал при производстве. Информацию о нанесении материала в условиях низких температур см. в «Руководстве по нанесению материалов Полигласс».

### Растворители

**Добавка растворителей может значительно повлиять на эксплуатационные характеристики материала Полигласс VEF WR, поэтому использование растворителей строго запрещено.** Можно сделать материал более жидким посредством добавки не более чем 1 литра

стиролового мономера к 20 литрам Полигласс. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить выдержку и качество покрытия, и его сопротивляемость химическому воздействию.

### Упаковка

10 и 20-литровые контейнеры.

### Срок хранения

Основа и катализатор (отвердитель) - 6 месяцев при температуре ниже 20°C вдали от источников тепла и воздействия прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. информацию по продлению срока хранения материала в разделе «Другая информация» Руководства «Коррокоут».

### Доступный цвет

Стандартный белый. Поставка в другом цвете возможна по запросу.

### Теоретическая степень укрывистости

1.33 метр<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 750 микрон.

### Объем твёрдых веществ

Данный материал содержит летучие жидкие вещества, преобразуемые в сухие (твердые) вещества. Фактический объем жидких веществ, трансформируемых в твердое состояние, зависит от условий протекания полимеризации, но обычно 99% преобразуется в твердое состояние.

### Практическая степень укрывистости

1.06 метр<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 750 микрон.  
**Примечание:** эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## POLYGLASS

## Polyglass VEF WR

Номер продукта: 2/58

Наименование продукта: Polyglass VEF WR

Действительно с: 23/11/07

Дата обновления: 05/19

Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

### Относительная плотность

Полигласс основа: 1.25 гр/см<sup>3</sup>

Полигласс отвердитель (катализатор): 1.07 гр/м<sup>3</sup>

### Тип отвердителя (катализатора)

ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип P2-45.

### Соотношение при смешивании

98:2 основа к отвердителю (катализатору).

Информацию о добавке ингибитора см. в «Руководстве по нанесению материалов Полигласс».

### Точка возгорания

26°С.

### Твердость

Более 40 по Барколу по достижении полного отверждения.

### Температурные ограничения

110°С - в условиях погружения. 165°С - в газовых средах. Нижний предел не установлен.

### Абразивная стойкость

122 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 г. нагрузки.

### Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой. Этот срок в значительной степени зависит от климатических условий. Минимальный период времени для нанесения последующего слоя, как только предыдущий подсох, но все еще липкий на

ощупь. Максимальный период времени - 48 часов при 20°С. **Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия.** По истечении максимального интервала времени, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями. Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период отверждения. **Время (цикл) отверждения:** При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°С, но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов.

### Очищающие жидкости

МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 02/2014 (без изменений)

Пересмотр 05/2016 (без изменений)

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°С (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Мануале компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.