

POLYGLASS

Polyglass VEF

Номер продукта: 2/23

Наименование продукта: Polyglass VEF

Действительно с: 5/06/07

Дата обновления: 05/19

Тип

Покрытие на основе акрил-винилэфирного сополимера с наполнителем из стеклянных чешуек.

Данный материал идентичен VE за исключением того, что для повышения его тиксотропных свойств в нем также используются в качестве наполнителя полиэтиленовые волокна, что в результате дает более шероховатую поверхность покрытия (улучшается адгезия) и более высокую химическую стойкость в некоторых средах.

Сфера применения

Для использования в погружении в средах, где требуется исключительно высокая стойкость к химическим воздействиям. Покрытие пригодно для большого количества различных химических сред с полным диапазоном pH, не подвержено воздействию деминерализованной воды, отлично противостоит воздействию большинства растворителей. Может быть использовано в атмосферных условиях, зонах заплеска (дамбы, зоны обвалования) и в резервуарах с пресной водой.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

Устойчивость к химическому воздействию

См. таблицу химической стойкости. Материал подвержен воздействию некоторых растворителей с высокой полярностью и растворов, имеющих высокий pH-фактор при температурах свыше 50°C.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности: дробеструйная очистка в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa

2.5. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).

Бетонные поверхности: Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP5» Руководства «Коррокоут».

Оборудование для нанесения

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 или более. Используйте комбинацию прокладок из кожи и PTFE (политетрафторэтилена/ фторопласта) и удалите все жидкостные фильтры. Шланги с нейлоновым внутренним покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга диаметром 6 мм. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Размер сопла пистолета 0.7 – 1.2 (28 – 48 дюймов/1000), факел распыла (окрасочный факел) в диапазоне 45 – 60°. Размер сопла и угол факела распыла зависят от типа и условий выполняемой работы. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). **Нанесение кистью: не рекомендуется.**

Нанесение

Зависит от предполагаемого использования покрытия и эксплуатационных условий, но обычно

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass VEF

Номер продукта: 2/23

Наименование продукта: Polyglass VEF

Действительно с: 5/06/07

Дата обновления: 05/19

Полиглас VEF наносится прямо на подготовленную поверхность либо на влажный предыдущий слой покрытия влажными пленками толщиной 500 – 1200 микрон. **Допустимо нанесение данного материала в один слой.** Там, где требуется, используйте грунт Полиглас PPA либо для температур выше 85°C грунт Полиглас PPV. Более подробная информация приведена в «Руководстве по нанесению материалов линейки Полиглас».

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия (ТСП)

500 – 3000 микрон в зависимости от эксплуатационной среды. Этот материал представляет собой барьерное покрытие, и требуемая толщина сухой пленки покрытия зависит от эксплуатационных условий.

Пропорции смешивания

98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора в «Руководстве по нанесению материалов линейки Полиглас». **Добавка ингибитора после того, как в основу уже был внесен отвердитель (катализатор) разрушит этот материал.**

Срок жизнеспособности

Приблизительно 50 минут при 20°C, однако этот срок можно изменить посредством добавки ингибитора либо, модифицировав материал при производстве. Информацию о нанесении материала в условиях низких температур см. в «Руководстве по нанесению материалов Полиглас».

Растворители

Добавка растворителей может значительно повлиять на эксплуатационные характеристики материала Полиглас VEF, поэтому

использование растворителей строго запрещено. Можно сделать материал более жидким посредством добавки не более чем 1 литра стиролового мономера к 20 литрам Полиглас. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить выдержку и качество покрытия, и его сопротивляемость химическому воздействию.

Упаковка

10 и 20-литровые контейнеры.

Срок хранения

Основа и катализатор (отвердитель) - 6 месяцев при температуре ниже 20°C вдали от источников тепла и воздействия прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. информацию по продлению срока хранения материала в разделе «Другая информация» Руководства «Коррокоут».

Доступный цвет

Стандартный белый либо неокрашенный (прозрачно-коричневый). Поставка в другом цвете возможна по предварительному заказу, но добавка красителей может снизить химическую стойкость материала.

Теоретическая степень укрывистости

1.33 метр²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Объем твёрдых веществ

Данный материал содержит летучие жидкие вещества, преобразуемые в сухие (твердые) вещества. Фактический объем жидких веществ, трансформируемых в твердое состояние, зависит от условий протекания полимеризации, но обычно 99% преобразуется в твердое состояние.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass VEF

Номер продукта: 2/23

Наименование продукта: Polyglass VEF

Действительно с: 5/06/07

Дата обновления: 05/19

Практическая степень укрывистости

1.06 метр²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал.

Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

Относительная плотность

Полигласс основа: 1.19 гр/см³

Полигласс отвердитель (катализатор): 1.07 гр/м³

Тип отвердителя (катализатора)

ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип P2-45.

Соотношение при смешивании

98:2 основа к отвердителю (катализатору).

Информацию о добавке ингибитора см. в «Руководстве по нанесению материалов Полигласс».

Точка возгорания

28°C

Твердость

45 по Барколу по достижении полного отверждения.

Удлинение при разрыве

0,6%

Прочность при растяжении

26.7 Н/мм² (3874 фунтов на дюйм²)

Термический коэффициент линейного расширения

$19.7 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

Теплопроводность

0.398 В/°мК

Прочность на пробой

18-25 x 103 Вольт/мм

Температурные ограничения

110°C - в условиях погружения. 165°C - в газовых средах. Нижний предел не установлен.

Абразивная стойкость

216 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 г нагрузки.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Очень важно не превышать максимальный срок, через который можно наносить следующий слой. Этот срок в значительной степени зависит от климатических условий. Минимальный период времени для нанесения последующего слоя, как только предыдущий подсох, но все еще липкий на ощупь. Максимальный период времени - 48 часов при 20°C. **Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи значительно сокращают время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия.** По истечении максимального интервала времени, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную для адгезии шероховатость поверхности. Нельзя применять стирол для реактивации поверхности, так как это

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass VEF

Номер продукта: 2/23

Наименование продукта: Polyglass VEF

Действительно с: 5/06/07

Дата обновления: 05/19

ухудшит адгезию между слоями. Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия.

Обеспечьте вентиляцию в период отверждения.

Время (цикл) отверждения: При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°C, но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов.

Очищающие жидкости

МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 04/2016

Пересмотр 06/2017

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.