

POLYGLASS

Polyglass VEFT

Номер продукта: 2/34

Наименование продукта: Polyglass VEFT

Действительно с: 28/04/98

Дата обновления: 05/19

Тип

Двухкомпонентное покрытие холодного отверждения на основе акрил-винилэфирного сополимера с наполнителем из стеклянных чешуек. Материал характеризуется отличной химической стойкостью и умеренной устойчивостью к абразивному износу и эрозии. Уникальным качеством этого материала является очень высокая стойкость к подпленочной эрозии/отслоению от поврежденных в условиях эксплуатации краёв и кромок.

Сфера применения

В погружении в морские, углеводородные, водные и агрессивные химические среды. Также подходит для использования в агрессивных атмосферных условиях и в качестве полосового слоя под материалы Полиглас, предназначенные для нанесения безвоздушным распылительным аппаратом. Данный материал можно наносить вручную либо методом распыления. При нанесении распылением можно достичь толщины пленки более 1,5 мм в один слой.

Ограничения

Не подходит для защиты от воздействия полярных растворителей и сред, имеющих рН ниже 1 либо выше 12.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Для создания оптимальных условий для эксплуатации данного материала в условиях погружения перед его нанесением поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 Sa 2,5. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1».

Пропорции смешивания

В Полиглас VEFT добавляется 2% катализатора (отвердителя) Коррокоут P2-45 по весу.

Процедура смешивания

Материал поставляется в комплекте, состоящем из основы (большой контейнер) и надлежущего количества катализатора (пластиковая бутылочка). Влейте приблизительно половину катализатора, содержащегося в бутылочке, в емкость с основой и тщательно размешивайте механическим миксером приблизительно в течение 2 минут. Затем добавьте оставшуюся часть катализатора и снова тщательно перемешайте.

Оборудование для нанесения

Кисть либо валик с короткой щетиной.

Нанесение

Нанесите два либо более слоёв материала Полиглас VEFT пока не получите минимальную сухую пленку покрытия 750 микрон, либо более, избыточно толстая пленка покрытия не представляет особой проблемы. (См. ниже допустимые интервалы времени между нанесением слоёв). Полиглас VEFT можно также использовать в качестве дополнительного защитного слоя в уязвимых местах перед нанесением Полиглас VEF.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass VEFT

Номер продукта: 2/34

Наименование продукта: Polyglass VEFT

Действительно с: 28/04/98

Дата обновления: 05/19

Срок жизнеспособности

60 минут при 20°C. Срок жизнеспособности материала значительно снижается при повышении температуры, и увеличивается при низкой температуре. В условиях жаркого климата срок жизнеспособности материала можно продлить путем добавки ингибитора.

Растворители

РАЗБАВЛЯТЬ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!	ДАнный Добавка	МАТЕРИАЛ растворителей
значительно	ухудшит	эксплуатационные
характеристики	материала,	ни при каких
обстоятельствах	недопустимо	использование
растворителей	(разбавителей)	с данным
материалом.		

Объём твёрдых веществ

Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Теоретическая степень укрывистости

2.0 метр²/литр при толщине покрытия 500 микрон.

Практическая степень укрывистости

1.06 метр²/литр при толщине покрытия 500 микрон. (Практический расход материала в значительной степени зависит от условий и процедуры нанесения и характера, производимых работ.)

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох так, что может выдержать вес следующего, но при этом всё ещё липкий. Минимальный интервал времени, через

который возможно наносить второй слой этого материала – 3 часа при хорошей вентиляции и температуре 20°C. Более длительные интервалы времени между нанесением слоёв возможны при более низкой температуре. Максимальный интервал времени, через который можно наносить второй слой материала – 72 часа при 20°C. Если интервал времени более приведенных, обращайтесь за рекомендациями в службу технической поддержки «Коррокоут». Чем короче интервал времени между нанесением слоёв данного материала, тем лучше межслойная адгезия.

Очищающие жидкости

МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 07/2011

Пересмотр 10/2017

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.