

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Номер продукта: 2/38

Наименование продукта: Zipcoat

Действительно с: 27/11/07

Дата обновления: 05/19

Тип

Двухкомпонентное мультимономерное покрытие быстрого отверждения на основе изофталевой смолы с наполнителем из стеклянных чешуек.

Сфера применения

Материал Зипкоут обеспечивает длительную защиту в агрессивных атмосферных условиях и в погружении в некоторые среды. Покрытие характеризуется отличными эксплуатационными характеристиками, простотой и легкостью нанесения, отлично ложится на кромки и острые края при нанесении распылителем в один слой. Имеющее легкий глянец покрытие придает хороший внешний вид компонентам, на которые наносится. У Зипкоут короткий цикл отверждения, которое происходит даже при температурах ниже нуля. Возможно нанесение на конструкционную сталь, мосты, балки, сваи, в качестве наружного покрытия на емкости, трубопроводы, корпуса судов, балластные резервуары, а также другое оборудование в морских средах.

Ограничения

Не подходит для эксплуатации в условиях погружения во многие химические и агрессивные среды. Температурные ограничения в условиях погружения – 50°C, в газовых средах – 90°C.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности: дробеструйная очистка в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).

Бетонные поверхности: Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP5» Руководства «Коррокоут».

Нанесение

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия минимум 30:1 и производительностью 3 литра в минуту, как минимум. У насоса должны быть кожаные прокладки, а все жидкостные фильтры следует снять. Используйте нейлоновые шланги с внутренним диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга диаметром 6.5 мм (1/4 дюйма) и пистолетом с соплом большого диаметра с поворотным соединением. Рекомендуется использовать сопло пистолета размером 18-25 дюймов/1000, пистолет реверсивный (с возможностью обратной подачи для промывки). Размер сопла пистолета и факел распыла (окрасочный факел) следует подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление жидкости должно быть приблизительно 2500 фунтов на квадратный дюйм, его следует подбирать в зависимости от температуры, длины шлангов для распыления и т.д. Хотя покрытие Зипкоут разработано специально для нанесения распылителем, тем не менее, этот материал можно наносить кистью и валиком с короткой щетиной.

Срок жизнеспособности

В значительной степени зависит от температуры, но обычно 50-60 минут при использовании катализатора P2.

Температура 4°C 20°C 30°C 30°C* 40°C*

Срок годности 4,5 ч. 55 мин 32 мин 52 мин 40 мин

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Номер продукта: 2/38

Наименование продукта: Zipcoat

Действительно с: 27/11/07

Дата обновления: 05/19

Растворители

Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить рабочие характеристики покрытия.

Сделать материал более жидким можно путем добавления к основе не более чем 5% (по объему) стирола. Для обычных работ в нормальных условиях такая добавка не требуется. Добавка стирола увеличивает время отверждения до отлипа и может повлиять на выдерживание. Эти показатели следует проверять перед нанесением материала.

Упаковка

10 и 20 литровые контейнеры. (По заказу возможна поставка в упаковке других размеров).

Тип катализатора

Органический пероксид – в пропорции 2% по весу.

Срок хранения

Основа – 12 месяцев при температуре ниже 24°C вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. При длительном хранении (более 3 месяцев) рекомендуется периодически переворачивать банки с основой. Частая циклическая смена температуры значительно снижает срок хранения и может вызвать конденсационную полимеризацию.

Отвердитель - 6 месяцев при 24°C и ниже. (Следует обратить внимание на то, что катализатор может представлять опасность, если его хранение происходит при высокой температуре. См. паспорт безопасности на отвердитель).

Доступный цвет

Стандартные цвета: белый и светло-серый. По запросу возможны и другие цвета, такие как зеленый, красный, желтый и черный. Стоимость

зависит от цвета и количества заказанного материала.

Примечание: данный материал разработан для обеспечения оптимальной антикоррозийной защиты. В связи с особенностями процесса полимеризации данного материала невозможно гарантировать устойчивость либо полное соответствие цвета.

Объём твёрдых веществ

Номинально более 99%. Данный материал содержит легкоиспаряющиеся жидкие мономеры, преобразуемые в твердые вещества. В результате этого объемное содержание нелетучих веществ и толщина влажной/ сухой пленки покрытия будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно влажная пленка покрытия толщиной 500 микрон преобразуется в сухую пленку покрытия толщиной 400 микрон.

Рекомендуемая ТСП

500 микрон в газовых средах, как минимум 800 микрон в погружении.

Практическая степень укрывистости

Приблизительно 0.7 литр/метр² при толщине сухой пленки покрытия 500 микрон.

Примечание: Эта информация предоставлена добровольно, но, следует учитывать, что расход материала может увеличиваться в зависимости от условий окружающей среды, геометрии поверхности, типа проводимых работ и мастерства специалиста, наносящего покрытие. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от данного значения.

Относительная плотность

Основа: 1,24 гр/см³

Отвердитель: 1.1 гр/см³

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass Zipcoat

Номер продукта: 2/38

Наименование продукта: Zipcoat

Действительно с: 27/11/07

Дата обновления: 05/19

Точка возгорания

29°C.

Пропорции смешивания

98:2 - основа к отвердителю (P2) по весу. **Соблюдайте правила т/б.** При высокой температуре для продления срока годности смешанного материала можно использовать ингибитор, который следует добавлять к основе и тщательно с ней смешивать до того, как добавить отвердитель.

Твердость

~50 по Барколу.

Удлинение в момент разрыва

1,5%

Абразивная стойкость

201 мг потерь за 1000 циклов при нагрузке 1000 гр. Абразивные диски H18.

Прочность при растяжении

272 кг/см².

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Если требуется нанесение в несколько слоев, то каждый последующий слой можно наносить после того, как предыдущий отвердел, но еще липкий. **Максимальный** интервал - 72 часа при температуре 20°C. Время, через которое возможно наносить следующий слой покрытия, значительно снижается при высокой температуре и/или под воздействием прямых солнечных лучей.

Адгезия покрытия

295 кг/см².

Время отверждения

Без отлипа - менее чем через 3 часа, полное отверждение при 20°C происходит за 4 дня. Скорость отверждения на отлип и полного отверждения зависит от вентиляции и температуры. В **неагрессивные среды** это покрытие можно помещать, как только оно перестает быть липким на ощупь (без отлипа).

Очищающие жидкости

Обычные растворители не могут очистить линии насосного оборудования от смолы-основы материала Zipcoat. Во избежание порчи оборудования, растворитель Zipcoat следует применять в течение срока жизнеспособности (годности) материала. **Соблюдайте правила техники безопасности.**

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 04/2016

Пересмотр 06/2017

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.