

## POLYGLASS

## Polyglass

Номер продукта: 2/10

Наименование продукта: Polyglass

Действительно с: 14/08/97

Дата обновления: 05/19

### Тип

Двухкомпонентное покрытие холодного отверждения на основе сополимера полиэфирной и акриловой смол с наполнителем из стеклянных чешуек.

### Сфера применения

Материал предназначен для погружения в такие среды, как морская вода, углеводороды, водные и химические агрессивные среды. Также подходит для нанесения в агрессивных атмосферных условиях.

### Ограничения

Не подходит для защиты от воздействия полярных растворителей, деминерализованной (обессоленной) воды и сред, имеющих pH ниже 1 либо выше 12.

### Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности.

### Подготовка поверхности

**Металлические поверхности** должны быть подвергнуты дробеструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2.5 или его эквивалентом.

**Бетонные поверхности** Полная информация по подготовке поверхности указана в разделе «Подготовка поверхности» Руководства «Коррокоут».

### Оборудование для нанесения

Для Полиглас: Безвоздушный распылительный аппарат Graco King 45:1 либо любой другой подобный безвоздушный распылительный аппарат со шлангами диаметром 10 мм (3/8 дюйма) с нейлоновым внутренним покрытием. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра 30-60

дюйм/1000, с возможностью обратной подачи материала (для очистки) либо с регулируемым титановым наконечником. Как руководство, рекомендуется использовать размер сопла пистолета 31-35 дюйм/1000 с факелом распыла (окрасочным факелом) 600. Размер сопла и угол факела распыла зависят от характера и условий выполняемой работы. Для Полиглас НА: Кисть, валик либо мастерок.

### Нанесение

В зависимости от предназначения покрытия и эксплуатационных условий, но обычно Полиглас наносится в несколько слоев, толщиной влажной пленки покрытия от 500 до 1000 микрон. Используйте грунт Полиглас PPA там, где это требуется. Дополнительную информацию см. в разделе «Нанесение покрытий Полиглас».

### Пропорции смешивания и смешивание

98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора в разделе «Нанесение покрытий Полиглас».

### Срок жизнеспособности

Зависит от условий на рабочем участке (См. информацию в разделе «Нанесение покрытий Полиглас»).

### Растворители

Добавка растворителей может значительно повлиять на эксплуатационные характеристики материала Полиглас, поэтому использование растворителей строго запрещено. Материал можно сделать более жидким посредством добавки не

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## POLYGLASS

## Polyglass

**Номер продукта:** 2/10

**Наименование продукта:** Polyglass

**Действительно с:** 14/08/97

**Дата обновления:** 05/19

более чем 5:100 стиролового мономера к Полигласс  
Стандарт по объему (к примеру, максимум 1.00 литр стирола на 20 литров Полигласс).

### Упаковка

Полигласс 20 литровые контейнеры.

Полигласс НА: 20 и 5 литровые контейнеры.

### Срок хранения

12 месяцев при температуре ниже 24°C в невскрытой упаковке вдали от источников тепла и вне воздействия прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала.

### Доступный цвет

Белый цвет, как стандартный, по заказу возможен зеленый, желтый, красный и черный.

### Рекомендуемая ТСП

750 микрон – в водных и атмосферных средах. 1000 микрон – в морской воде. 1500 микрон и выше – в высоко агрессивных средах.

### Теоретическая степень укрывистости

1.33м<sup>2</sup>/литр при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.

### Практическая степень укрывистости

1.06 м<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 750 микрон.

**Примечание:** Приведенные параметры могут значительно отличаться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа Нанесения материала и условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

### Объем твердых частиц

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99,95% состава материала преобразуется в твердое состояние.

### Относительная плотность

**Основа:** 1.21 гр/см<sup>3</sup>.

**Отвердитель:** 1.07 гр/см<sup>3</sup>.

### Точка возгорания

26°C.

### Тип катализатора

ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), катализатор P2.

### Твердость

~40 по Барколу.

### Предел прочности на разрыв

25.5 N/мм<sup>2</sup> (3700 фунтов на дюйм<sup>2</sup>).

### Удлинение при разрыве

1.3% при погружении в водные среды.

### Тепловой коэффициент линейного расширения

13,968 x 10<sup>-6</sup> /°C

### Электрическая прочность

18-25 x 103 Вольт/мм

### Теплопроводность

0.398 W/m°K

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

## POLYGLASS

## Polyglass

**Номер продукта:** 2/10

**Наименование продукта:** Polyglass

**Действительно с:** 14/08/97

**Дата обновления:** 05/19

### Температурные ограничения

100°C - в условиях погружения

140°C - в газовых средах

Нижний предел неизвестен.

### Абразивная стойкость

430 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр нагрузки.

### Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох и перестал быть липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа. Если срок в 72 часа превышен, а также при нанесении материала на бетонные поверхности, обращайтесь за инструкциями в компанию «Коррокоут».

### Время отверждения

При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°C, но в некоторые среды покрытие можно погружать уже после 8 часов.

Пересмотр 10/2001

Пересмотр 02/2014

Пересмотр 05/2019

### Очищающие жидкости

МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.