

ПОЛИГЛАСС НА (HAND APPLIED)

Тип: Двухкомпонентное полиэфирное покрытие с наполнителем из стеклянных чешуек для нанесения вручную. За исключением вязкости данный материал имеет такие же характеристики, как и версия Полигласс, предназначенная для нанесения методом безвоздушного распыления.

Предлагаемое использование: Для нанесения полосовых слоев и использования там, где нанесение распылителем является затруднительным либо непрактичным.

ОГРАНИЧЕНИЯ: См. информацию по ограничениям в техническом паспорте на основной материал Полигласс.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Для создания оптимальных условий для эксплуатации данного материала в условиях погружения перед нанесением поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa ½, SSPC-SP 10 или более. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут».

Оборудование для нанесения: Кисть либо мастерок.

Нанесение: При использовании в качестве самостоятельного покрытия Полигласс НА следует наносить в два либо более слоев, пока не будет достигнута общая толщина сухой пленки покрытия минимум 650 микрон. Излишне большая толщина не является проблемой. В качестве полосового слоя нанести в один слой толщиной приблизительно 300 микрон либо в соответствии с техническими условиями. (Соблюдайте приведенные ниже интервалы времени по нанесению второго слоя).

Пропорции смешивания: К материалу Полигласс НА добавляют 2% катализатора (отвердителя) Коррокоут P2 по весу.

Процедура смешивания:	Материал поставляется в комплекте, состоящем из основы (большой контейнер) и надлежащего количества катализатора (пластиковая бутылочка). Влейте катализатор, содержащийся в бутылочке, в емкость с основой (1 бутылочка на один контейнер основы) и размешивайте механическим миксером приблизительно в течение 2 минут. Убедитесь, что весь материал тщательно размешан особенно та его часть, что находится на дне контейнера .
Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:	60 минут при 20 ⁰ С. Срок годности (жизнеспособность) может значительно снижаться при повышении температуры и увеличиваться при понижении температуры. Для увеличения срока жизнеспособности при нанесении материала в жарком климате существует ингибитор, который надо добавить к основе до внесения катализатора и тщательно перемешать.
Содержание сухого вещества:	Этот материал содержит летучие жидкие вещества, преобразуемые в твердые вещества. Фактический объем жидких веществ, преобразуемых в твердое состояние, зависит от условий протекания полимеризации. Номинально 99% содержимого преобразуется в твердое состояние.
Теоретическая степень укрывистости:	2,0 м ² /литр при толщине покрытия 500 микрон.
Практическая степень укрывистости:	1.6 м ² /литр при толщине покрытия 500 микрон. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства специалиста, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Очень важно не превышать максимальный срок, через который возможно нанесение следующего слоя, и учитывать, что этот срок может в значительной степени изменяться в зависимости от климатических условий. Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох до такой степени, что может выдержать следующий слой, и перестал быть липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия для материала Полигласс НА – 48 часов при 20 ⁰ С. При более длительных интервалах обращайтесь в службу технической поддержки компании «Коррокоут». Лучшей адгезии между слоями материала можно достичь при более коротких интервалах между нанесением слоев.

CORROCOAT

страница 3 из 3

Цикл (время) отверждения: Материал перестает быть липким приблизительно через 4 часа при 20⁰С.
Полное отверждение происходит за 3-4 дня при 20⁰С.
Минимальный период отверждения перед погружением в среду – 24 часа при 20⁰С.

Растворители (разбавители): **Не применять растворители!** Добавка растворителей в значительной степени негативным образом отразится на эксплуатационных характеристиках и качестве покрытия, ни в коем случае не применяйте растворители.

Очищающая жидкость: Используйте метилэтилкетон (МЕК) либо метилизобутилкетон (МИК) до достижения покрытием первичного отверждения.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Если не указано иное, физические данные основаны на испытательной температуре 20⁰С, результаты испытаний могут варьироваться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в Службу технической поддержки Corrocoat.

Действительно: с 9 июля 2018 г.